

电源失效分析，光伏组件盐雾测试

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 电源失效分析，光伏组件盐雾测试 |
| 公司名称 | 无锡万博检测科技有限公司 |
| 价格 | 100.00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼 |
| 联系电话 | 13083509927 18115771803 |

产品详情

电源失效分析，光伏组件盐雾测试

结构件焊接失效产生的根源

通常情况下，材料本身的缺陷（如化学成分的不均匀性、局部微观裂纹），焊缝由于各种原因产生的冷裂纹、未焊透、夹渣、气孔及咬边等，焊接过程中近缝区较高的残余应力（包括焊缝及热影响区相变的组织应力），以及焊接过程高温下的组织软化和冷却后产生的脆化等，都是造成接头失效的根源，也为接头的脆断或扩展提供了条件。

2. 结构件焊接失效的危害性

井下工作面刮板输送机、转载机和破碎机，是采煤工作面的关键设备，工作面使用条件复杂。由于刮板输送机除要完成运煤、清理浮煤外，还要作为采煤机运行的轨道和牵引支承、液压支架前沿的基点，担负着采煤工艺过程中的落、装、运、支、控等全部工序，井下设备的可靠性决定了高效采煤的经济性，所以设备质量的好坏、寿命长短、性能的优劣，直接影响着煤炭生产。

由于刮板输送机和转载机的使用特点，中部槽之间的联结强度和可靠性显得尤为重要，而其结构大多由铸钢件与普通低合金板Q345（16Mn）以及高强板和耐磨板（NM360）焊接而成，铸钢件以碳锰硅（C-Mn-Si）系列为主。多年实践证明，此类铸钢的焊接性能比较好，但焊接结构件的接头失效也容易发生在这类结构件的焊接部位，一旦在井下工作面使用中发生断裂失效，将影响整台设备的正常运转甚至停产，造成很大的经济损失。