

# AS/NZS标准澳标H型钢360UB44.7用途

产品名称	AS/NZS标准澳标H型钢360UB44.7用途
公司名称	上海绪杰贸易有限公司
价格	4800.00/吨
规格参数	规格:UB/UC 厂家:莱钢/马钢/日照 执行标准:AS/NZS 3679.1
公司地址	浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24(双)号3层 (注册地址)
联系电话	19946279018 19526212133

## 产品详情

1、澳标H型钢360UB44.7由于矫直机仅仅偶尔使用，因此它安装在与轧制平行的生产线上，它还能用于非轧制线上的棒材矫直。棒材在识别后被送到无损检验系统进行表面缺陷和内部缺陷的检验，在无损检验控制系统的出口侧设置了一个用于对需要修整的棒材进行手动研磨的工作台。需要修整的棒材通过手动气体输送机输送到研磨台，采用由加拿大OlympusNDT公司开发的涡流阵列技术对热轧圆钢和方材表面缺陷进行检测。采用超声波技术对内部缺陷进行检测。无损检测控制台布置在与主辊道线平行的生产线上，因此棒材能够被转向进入无损检测控制台，或能够迂回并继续前行至最终成品准备区。

2、360UB44.7澳标H型钢的执行标准：AS/NZS 3679.1，材质有：G250、G300、G350等

4、澳标H型钢规格型号表：型号

规格

米

150UB 14.0

150\*75\*5\*7

14

150UB 18.0

155\*75\*6\*9.5

18

150UC 23.4

152.4\*152\*6.1\*6.8

23

150UC 30.0

157.6\*153\*6.6\*9.4

30

150UC 37.2

161.8\*154\*8.1\*11.5

37

200UB 18.2

198\*99\*4.5\*11

18

200UB 22.3

201.6\*133\*5\*7

22

200UB 25.4

203.2\*133\*5.8\*7.8

25

200UB 29.8

207\*134\*6.3\*9.6

29

200UC 46.2	203.4*203*7.3*11	46
200UC 52.2	206.4*204*8*12.5	52
200UC 59.5	209.8*205*9.3*14.2	59
250UB 25.7	248*124*5*8	25
250UB 31.4	251.6*146*6.1*8.6	31
250UB 37.3	256.2*146*6.4*10.9	37
250UC 72.9	253.8*254*8.6*14.2	72
250UC 89.5	260*256*10.5*17.3	89
310UB 32.0	298*149*5.5*8	32

澳标H型钢c) 轧机能力及设备条件, 轧机工作开口度和轧制厚度差越大, 铸锭越厚, 热轧总加工率越大, 但是铸锭厚度受轧机开口度和辊道长度的限制。钢板的表面镀锌主要采用的方法是热镀锌。热镀锌是由较古老的热镀方法发展而来的, 自从1836年法国把热镀锌应用于工业以来, 已经有一百七十年的历史了。然而, 热镀锌工业是近三十年来伴随冷轧带钢的飞速发展而得到了大规模发展。冶金矿产: 如安全阀、止回阀、减压阀、疏水阀、水力控制阀、紧急切断阀、排气阀等。2驱动阀门借动手动、电动、液动和气动来操纵的阀门。如闸阀、截止阀、节流阀、蝶阀、球阀、平衡阀、柱塞阀、旋塞阀等。阀门依\*自动或驱动机构使启闭件升降、滑移、旋摆或回转达运动, 从而改变其流道面积的大小, 以实现其控制功能。此外, 阀门还有以下几种分类方法。结构特征分根据启闭件相对于阀座的移动方向可分为: 2.3.1截门形: 启闭件沿着阀座的中心线移动。2闸门形: 启闭件沿着垂直于阀座中心线的方向移动。3旋塞和球形: 启闭件是柱塞或球体, 围绕本身的轴线旋转。启形: 启闭件围绕阀座外的轴线旋转。形: 启闭件的圆盘, 围绕阀内的轴线旋转(中线式)或阀座外的轴线旋转(偏心式)2.3.6滑阀形: 启闭件在垂直于通道的方向上向上滑动。操纵方法分: 根据不同的操纵方法可分为: 2.4.1手动阀门--借助手轮、手柄、扳手、杠杆或链轮等。