

全品类澳标H型钢310UB46.2试样制备

产品名称	全品类澳标H型钢310UB46.2试样制备
公司名称	上海绪杰贸易有限公司
价格	4800.00/吨
规格参数	规格:UB/UC 厂家:莱钢/马钢/日照 执行标准:AS/NZS 3679.1
公司地址	浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24(双)号3层 (注册地址)
联系电话	19946279018 19526212133

产品详情

1、澳标H型钢310UB46.2当前，制造业面临着发达国家高端回流和发展家中低端分流的双向挤压，正在孕育兴起的新一轮科技和产业变革将重塑制造业的发展格局。在工业强基上升为国家战略的过程中，轴承产业越来越受到社会的广泛关注和国家主管部门的重视。国家部每年规定年度的工业转型升级强基工程重点方向。2013年规定的15个四基重点方向，其中两个重点方向涉及到轴承行业：轴承用高标准轴承钢材料。2、310UB46.2澳标H型钢的执行标准：AS/NZS 3679.1，材质有：G250、G300、G350等

4、澳标H型钢规格型号表：型号

规格

米

150UB 14.0

150*75*5*7

14

150UB 18.0

155*75*6*9.5

18

150UC 23.4

152.4*152*6.1*6.8

23

150UC 30.0

157.6*153*6.6*9.4

30

150UC 37.2

161.8*154*8.1*11.5

37

200UB 18.2

198*99*4.5*11

18

200UB 22.3

201.6*133*5*7

22

200UB 25.4

203.2*133*5.8*7.8

25

200UB 29.8

207*134*6.3*9.6

29

200UC 46.2

203.4*203*7.3*11

46

200UC 52.2

206.4*204*8*12.5

52

200UC 59.5	209.8*205*9.3*14.2	59
250UB 25.7	248*124*5*8	25
250UB 31.4	251.6*146*6.1*8.6	31
250UB 37.3	256.2*146*6.4*10.9	37
250UC 72.9	253.8*254*8.6*14.2	72
250UC 89.5	260*256*10.5*17.3	89
310UB 32.0	298*149*5.5*8	32

澳标H型钢在带钢热轧机上生产厚度为1.2~8mm成卷热轧带钢的工艺。带钢宽度600mm以下称为窄带钢；过600mm的称为宽带钢。台带钢热连轧机于1905年在美国投产，生产宽200mm的带钢。带钢热轧机的技术经济指标优越，发展很快。在工业发达国家，1950年以前热轧宽带钢的产量约占钢材总产量的25%，70年代已达50%左右。热轧带钢的原料是连铸板坯或初轧板坯，厚度为130~300mm。板坯在加热炉中加热后，送到轧机上轧成厚1.00~25.4mm的带钢，并卷成钢卷。轧制的钢种有普通碳钢、低合金钢、不锈钢和硅钢等。其主要用途是作冷轧带钢、焊管、冷弯和焊接型钢的原料；或用于制作各种结构件、容器等。低合金钢的发展是采用通过临界退火和快速冷却得到马氏体和铁素体二相显微组织（或双相显微组织）的低合金度钢。这种钢的薄板产品有的成形性能，屈服点一般为310~345MPa，通过汽车部件压力成形产生的应变，屈服点可以提高到550MPa或更高。冶金矿产：可是作为生产炼钢用DRI，由于煤灰的掺入，产品铁品位低，含S高，难以满足炼钢生产的需要。采用转底炉生产还原铁，直接入高炉冶炼扩大高炉产能的方法，在技术、能耗、经济效益等方面都存在风险，选用这种途径应持慎重的态度。直接还原铁在的发展前景直接还原是钢铁生产的短流程(紧凑流程)的基础，短流程因其不使用焦煤、能耗低、单位产能投资少、建设周期短、对环境的影响小等特点是钢铁工业发展的方向，受到钢铁界的推崇。