

310S耐高温灰渣阀 2520刀闸阀 1000 ° 设计排渣阀 加长阀杆 DN200

产品名称	310S耐高温灰渣阀 2520刀闸阀 1000 ° 设计排渣阀 加长阀杆 DN200
公司名称	永嘉县巨晨阀门有限公司
价格	2100.00/件
规格参数	型号:PZ73W-10NR 材质:2520不锈钢, 310S 性能:耐磨
公司地址	永嘉县东瓯街道张堡工业区林洋片段(永嘉县罗浮天龙水泵厂内)
联系电话	13075736182

产品详情

PZ73W-10NR 310S耐高温灰渣阀 2520刀闸阀 1000 ° 设计排渣阀 加长阀杆 DN200、加装散热片以免开关操作高温伤人或者执行器,凸耳对夹式连接,明杆平行式刚性单闸板,阀体材质选用2520高温双相钢可以耐高温1100 ,阀座密封面为本身密封,公称压力 PN10~16,适用于高温物料的控制,在循高温灰渣阀环流化床锅炉、沸腾炉、煤粉炉等输灰渣系统中,能调节灰渣的输送量,稳定工况、利于环保工作,广泛用于电站锅炉输灰、渣系统。是冶金、煤炭、化工、制药等行业制粉系统中控制输送量的耐高温理想阀门

用途:

采矿、钢铁工业——用于煤炭、滤渣浆净化装置——用于废水、泥浆、污物及带有悬浮物的澄清水造纸工业——用于任何浓度纸浆、料水混合物电站除灰--用于灰渣浆液等管道系统

310S耐高温灰渣阀 2520刀闸阀 1000 ° 设计排渣阀 加长阀杆 DN200特点:

在1100 左右高温下工作,无需任何冷却装置,且不变形的特点,同时闸阀具有手动、电动功能,密封性能好,阀板、阀体均使用离合金材料,尤其是锅炉排灰渣系统中*的阀门。

执行标准:

设计制造: JB/T8691-1998结构长度: GB/T15188.2-94法兰连接: GB/T9113.1-2000 JB/T79-94试验与验收:

GB/T13927-92

310S耐高温灰渣阀 2520刀闸阀 1000 ° 设计排渣阀 加长阀杆 DN200性能参数:

性能参数

公称压力 (MPa)

壳体试验 (MPa)

密封试验 (MPa)

工作温度

适用介质

1

1.5

1.1

1000

锅炉输灰、渣系统

1.6

2.4

1.8

1000

零件材料:

零部件材质

气动执行器

阀体、阀板

支架

阀杆

密封面

铝合金

2520双相钢310S不锈钢

2520双相钢310S不锈钢

2520双相钢310S不锈钢

2520双相钢310S不锈钢

310S耐高温灰渣阀 2520刀闸阀 1000 ° 设计排渣阀 加长阀杆 DN200产品外形及结构尺寸 (PN10)

(PN10) 型外形及结构尺寸 (mm)

DN

L

D

D1

D2

H

z × M

D0

50

43

160

125

100

285

4 × M16

180

65

46

180

145

120

298

4 × M16

180

80

46

195

160

135

315

4 × M16

220

100

52

215

180

155

365

8 × M16

220

125

56

245

210

185

400

8 × M16

230

150

56

280

240

210

475

8 × M20

280

200

60

335

295

265

540

8 × M20

360

250

68

390

350

320

630

12 × M20

360

300

78

440

400

368

780

12 × M20

400

350

78

500

460

428

885

16 × M20

400

400

102

565

515

482

990

16 × M22

400

450

114

615

565

532

1100

20 × M22

560

500

127

670

620

585

1200

23 × M22

530

600

154

780

725

685

1450

20 × M27

600

310S耐高温灰渣阀 2520刀闸阀 1000 ° 设计排渣阀 加长阀杆 DN200安装注意事项:

1.刀型闸阀安装前须检查阀门腔内和密封面等部位，不允许有污物或砂粒附着；2.各连接部位螺栓，要求均匀拧紧；3.检查填料部位要求压紧，既保证填料的密封性，也要保证闸板开启灵活；4.用户在安装阀门前，必须校对阀门型号，连接尺寸及注意介质流向，保证与阀门要求*性；5.用户在安装阀门时，必须预留阀门驱动的*必要空间；6.驱动装置的接线须按线路图进行；7.刀闸阀必须定期保养，不得随意碰撞及挤压，以免影响密封。8.阀门安装前必须进行外观检查，阀门的铭牌应符合现行国家标准《通用阀门标志》GB12220的规定。对于工作压力大于1.0MPa及在主干管上起到切断作用的阀门，安装前应进行强度和严密性能试验，合格后方准使用。强度试验时，试验压力为公称压力的1.5倍，持续时间不少于5min，阀门壳体、填料应无渗漏为合格。严密性试验时，试验压力为公称压力的1.1倍；试验压力在试验持续的时间应符合GB50243标准要求，以阀瓣密封面无渗漏为合格。