

单组分湿气固化型PU胶（LS-903）

产品名称	单组分湿气固化型PU胶（LS-903）
公司名称	苏州陆氏新材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	
公司地址	苏州市干将西路325号6幢301室
联系电话	0512-89171136 13338009590

产品详情

一、产品主要优点 单组分湿气固化型PU胶LS-903，为绿色环保胶粘剂（可用LS903检测报告），对8种常见车内挥发性有机物的检测结果表明，LS903不含苯、二甲苯、乙苯、苯乙烯、乙醛；另外3种含量甚微，即甲苯（0.03）、甲醛（0.24）、丙烯醛（0.67）；总碳散发（T-VOC）：0.08 μgC/g

附：无锡检测报告（查询一下：以上指标是否处于国内领先水平）

优良的耐高温性能：本胶可耐100℃，在100℃环境下，粘接强度也不会下降。

优良的初粘力及耐水特性； 常温贴合，无需热活化；

用量省，如应用于服装服饰辅料行业，西班牙1KG胶喷20码；本产品28码

二、产品的主要用途
本产品主要应用于：

各类塑料制品与皮革、纺织面料等装饰材料间的复合粘接，如：汽车内饰件、客车地板等领域；

金属与皮革、纺织面料等装饰材料间的复合粘接，如：汽车内饰件、客车地板等领域 各类海绵~纺织面料、海绵~海绵的复合粘接，性能达到西班牙进口同类产品的水平，在价格上也具有较为明显的竞争优势。

三、典型参数 外观：微黄色透明粘性液体或蓝色粘性液体 粘度@25℃：100cps 固含量：30 - 46 %

四、操作建议 施胶：均匀喷涂或刷涂或辊涂于需要贴合的基材表面，一般建议为双面施胶；

晾置：常温晾置1-5min，至表干（接触有较大的粘性，拉丝），不可堆放； 贴合：根据需要可选择手工贴合或机器模压贴合，手工贴合时在凹凸明显部位需特别加压，压力增加有利于提高粘结效果，模压效果更佳；

检测：目测上述工序完成后的产品是否能满足实际需要，凹凸面粘接缺陷产生原因：贴合前胶水未充分晾置，可由增加晾置时间解决； 贴合时按压不够，可通过加力按压解决。24

h后将达最佳粘接效果。 补充说明：正常工艺条件下均可直接使用，必要时可加稀释剂稀释至合适的粘度，建议稀释剂为：醋酸乙酯、醋酸丁酯等。 五、安全与健康 应遵守一般处理有机溶剂的保护措施，严禁明火，保持工作环境良好通风，妥善保护皮肤及戴防护口罩和眼镜。 六、包装 净重20 KG铁桶包装

七、储存

密闭、常温（5℃ - 30℃）、干燥储存期限可达6个月。开封后未用完部分请立即密封，并尽快用完。