

先导 QJSN3040小型高速雕铣机 数控实训机床

产品名称	先导 QJSN3040小型高速雕铣机 数控实训机床
公司名称	佛山市先导数码科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:先导 型号:QJSN3040 产地:广东佛山
公司地址	佛山市顺德区容桂高黎居委会顺德高新区（容桂）科苑一路3号1号楼4层之八（注册地址）
联系电话	0757-28386038 13702346161

产品详情

产品用途：

主要用于PVC、亚克力、有机玻璃、双色板、工程塑胶、电木、实木等及软金属材料上的雕铣，石墨电极的加工，也适用于雕刻PCB电路板、代木模型模具，工艺品、可以在不超过限定规格的塑料盒、铝合金机箱、面板上开孔铣洞，还能以低进给速率对铝合金，铜等金属材料进行三维雕刻及钻铣加工；也可以把它作为一个简单的三维数控工作台来使用，例如数控点胶、数控定位、金属（铭牌）打标等方面的应用。

适用范围：

劳技、通用技术课程、校园创客室、综合实践室、金工木工室、职业院技工学校数控专业、数控编程实验室、大学数控实训基地等。

技术参数：

机架材料	6061+6063 铝合金
传动单元	滚珠丝杠
机器安全结构	采用全封闭结构
主轴端面至工作台面距离	90mm
工作台尺寸	670*360mm
Y、X、Z有效行程	895mm、290mm、95mm

主轴转速	24000rpm/min
X、Z轴工作速度	最大3500mm/min
Y轴工作速度	最大3500mm/min
雕刻速度	最大3500mm/min
重复定位精度	0.1-0.2mm
T型槽宽度	6mm
主轴电机输出功率	300W
电源	交流单相，220V
机床外形尺寸	1100*885*790
净重/毛重	121kg/165kg
主轴电机	300W交流电机（径向跳动 0.03mm）
夹头/夹心	ER11最大夹持7mm
工具箱	单头开口扳手3把分别：S=13/14/17，内六角扳手6把分别：S=2/2.5/3/4/5/6，弹性夹头2个（螺钉M6*25和方形螺母M6-10*10配套）4块
数控系统	众为兴ADT9640（可选配）

可选配件：

夹头 ER11B — 4、ER11B — 6