

先导 VMC300-3小型数控加工中心 数控加工中心 小型教学实训加工中心

产品名称	先导 VMC300-3小型数控加工中心 数控加工中心 小型教学实训加工中心
公司名称	佛山市先导数码科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:先导 型号:VMC300-3 产地:广东佛山
公司地址	佛山市顺德区容桂高黎居委会顺德高新区(容桂) 科苑一路3号1号楼4层之八(注册地址)
联系电话	0757-28386038 13702346161

产品详情

产品特点：

使用380伏电压，占地小，耗电少，采用透明亚克力与钣金结合，提高观摩安全性的同时又保障机器的结构稳固性全封闭。

采用12工位斗笠式刀库，使用0.6Mpa气压。

功能加大，三轴联动，配置Xendoll
工业级数控系统，适用国际通用程序，故障自动检测报警功能、断电记忆功能。

主轴为高精度工业级主轴，主轴锥度为ISO20，主轴转速300-3500转/分钟。

主轴电机功率1.1KW，可用于铣削、钻孔、雕刻等工艺加工。

三轴轨道以防尘防屑伸缩护罩包覆，保护轨道及滚珠螺杆免与切削水、残料进入造成磨损。

三轴C3级精密双螺母滚珠丝杆,经中周波热处理及精密研磨，各轴施以预拉减少热变形，定位及重覆精度高。

技术参数：

装夹刀具

φ-13mm

工作台	450mm*160mm
X轴行程	300mm
Y轴行程	175mm
Z轴行程	270mm
主轴转速	300-3500转/分钟 (选配高速电主轴可达24000转/分钟)
主轴电机功率	1.1KW (选配高速电主轴可达2.2 KW)
进给控制	闭环步进电机 (可选配伺服电机)
快速移动速度	6000mm/min (选配伺服电机可达10000mm/min)
主轴类型	ISO20
刀库工位数	12工位斗笠式刀库
数控分度头(第四轴)	支持数控分度头 (选配)
自动门	前门配左右自动开合开门结构
自动换刀系统形式	气动换刀
使用气压	0.55-0.6Mpa
数控系统	Xendoll 工业级数控系统 (可选配其他数控系统)
电子手轮	4轴三档电子手轮
T型槽：数量-宽度	3-12mm
使用电源	AC380V/50Hz
外形尺寸	1360 × 1200 × 1950
重量	630KG

随机配件：

序号	配件名称	
1	刀柄及夹头ISO20-ER20- 6	
2	专用扳手ISO20-ER20	
3	弹性夹头 6-5	
4	球头铣刀R3	
5	麻花钻头 6	
6	四刃铣刀 6	
7	外六角螺栓M10*30	
8	快速平口钳Q19D75	
9	十字螺丝刀 75*5	
10	一字螺丝刀 75*5	
11	塑料油壶	
12	双头扳手S = 8/10	
13	双头扳手S = 12/14	
14	双头扳手S = 14/17	
15	垫圈 10*30*2.5	
16	T型螺母M10	
17	内六角扳手 (S=2.5/3/4/5/6)	
18	红电木50*50*20mm	
19	铝块50*50*20mm	
20	VMC300说明书	
21	系统说明书	