

湖州压铸机废气处理 技术咨询

产品名称	湖州压铸机废气处理 技术咨询
公司名称	江苏盈和环保节能设备有限公司
价格	12780.00/套
规格参数	品牌:盈和 加工定制:非标定制 产地:江苏常州
公司地址	常州市新北区薛家镇吕墅东路2号（注册地址）
联系电话	13585452000 13585452000

产品详情

压铸机废气处理

目前，随着我国工业不断发展，压铸行业也显然也站着很重要的位置，压铸成形的产品具有材质轻巧、耐磨性强、机械强度高、传热及导电性好、可承受高温、外表美观、节能高效等诸多优点，从而被广泛应用于汽车、家电、机械等精密电子器件上。对于压铸行业稳步发展，必须健全健康、环保等一系列体系。环保要求对于压铸机产生的废气必须收集集中处理。所以压铸厂家对废气处理不得不谨慎。

压铸废气：压铸机在生产过程中会产生一定的压铸废气，主要污染物为熔融金属挥发出的气态物质冷凝产生的烟尘、脱模剂挥发产生的油脂与氧化产生的烟尘、水蒸气等，且温度较高。压铸废气处理工程，主要成分就是HCl、H₂S、NO_x，废气处理，含尘废气成分中有如各种金属、生产冶炼过程中的氧化粉尘、矿石加工以及制造过程中的石粉尘等等。有机废气主要成分中有甲醛、二甲苯、丙酮、丁酮、乙酸、乙酯等废气检测。

压铸机废气产生的危害：压铸生产加工中，压铸合金的熔化与保温，压铸型的预热，涂料的喷涂，压铸机工作，压铸件的清理等环节都会产生烟尘、有害气体、油滴、油污、噪声和热辐射等，这些污染物不但对企业操作员工身体有巨大危害，同时也会对环境产生影响或污染。随着我国对环保和安全要求的提高，为了确保车间的良好生产环境和工人的身体健康，压铸废气的处理势在必行。

压铸废气排放标准：熔铝炉废气 二氧化硫 500mg/m³ 400 mg/m³

环保局要求参照《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准，业主要求加严控制。

氮氧化物 120 mg/m³ 80 mg/m³ 烟尘 120 mg/m³ 80 mg/m³ 压铸机废气 颗粒物 120 mg/m³ 80 mg/m³。

压铸废气处理流程图:

收集罩 收集管道 喷淋 除雾 光氧活性炭一体机 风机 15米烟囱

压铸废气处理原理：在风机的作用下，车间的废气首入光电催化一体设备，光氧废气处理系统是利用高能高臭氧紫外线（UV）光束分解空气中的氧分子产生游离氧，即活性氧，因游离氧所携正负电子不平衡所以需与氧分子结合，进而产生臭氧。UV + O₂ → 负离子 + O(活性氧) + O₂ → O₃(臭氧)，*臭氧对有机物具有*的氧化作用，对恶臭气体及其它刺激性异味有*的清除效果。有机性气体利用排风设备输入到本净化设备后，运用高能紫外线光束及臭氧对有机（异味）气体进行协同分解氧化反应，使有机气体物质其降解转化成低分子化合物、水和二氧化碳，再通过排风管道排出进入活性炭吸附设备，进一步净化分解剩余的微量废气及作为光电催化一体设备废气中的后续反应提供场所。经过处理后的洁净气体通过末端离心风机排至大气中。整个处理过程可实现自动控制，操作简单、便利。

压铸废气处理设备技术特点：

1、装置技术、结构紧凑、占地面积小、维护操作简易、运行费用低。2、现场制造安装，可因地制宜利用炉窑锅炉的现有空间。3、风机无需隔音装置，降噪效果明显，除尘、脱硫效率高。4、解决了同类产品风机带水粘灰问题，运行管理方便，只需定期给沉淀池补水使其保持达到要求水位，及时清渣即可。5、净化水循环使用，实现了*解决了二次污染问题。6、此装置防渗漏，耐高温、腐蚀和磨损、使用寿命长，可与锅炉主体具有同等寿命。

压铸生产的过程中，会产生烟气、热量、粉尘等，这些废气和烟尘中含有各种金属氧化物和非金属氧化物，同时还可能含有有害物质，这些都可能对环境产生污染。

按照压铸废气处理标准，绿东环保采用喷淋塔+湿式静电除尘器技术。

压铸废气处理工艺流程：

颗粒物采用该工艺处理效率可达到98%。金属压铸废气收集入喷淋塔在里面进行前处理，烟尘于溶液充分接触将烟尘中大的颗粒物去除，同时能够将烟尘温度迅速降下来，同时在液体中强大碱性，使烟尘除硝。进入湿式静电除尘器中通过释放高压静电磁场，烟尘带上负电荷，让其吸附在阳极板上，后通过洒水喷淋系统将其冲刷到底部处理，处理后达标的烟尘经排气筒有组织排放，烟囱出风口距离地面高度15米以上进行排放。

