

# 低价60Si2Mn弹簧钢-圆钢、圆棒无锡现货商

产品名称	低价60Si2Mn弹簧钢-圆钢、圆棒无锡现货商
公司名称	山东恒大钢铁集团有限公司
价格	6500.00/普通
规格参数	
公司地址	聊城山东聊城经济技术开发区
联系电话	0635-8889318 18678518388

## 产品详情

低价【60Si2Mn弹簧钢】-圆钢、圆棒无锡现货商。-----无锡市国邦特钢有限公司 0510-85368969 0510-85368979. 60Si2Mn弹簧钢基本信息：60Si2Mn执行标准：GB/T1222-2007。60Si2Mn的特性：60Si2Mn热处理方法有等温回火和分级淬火、亚温淬火及高温回火、60Si2Mn圆钢图片形变热处理的工艺方法。使用该方法能有效地提高60Si2Mn弹簧钢的强韧性和使用寿命。60Si2Mn属于弹簧钢,适宜制作汽车钢板弹簧。60Si2Mn弹簧钢热处理有等温回火和分级淬火、亚温淬火及高温回火、形变热处理的工艺方法。使用该方法能有效地提高60Si2Mn弹簧钢的强韧性和使用寿命。60Si2Mn的适用范围：60Si2Mn弹簧钢适于铁道车辆、汽车拖拉机工业上制作承受较大负荷的扁形弹簧或线径在30mm以下的螺旋弹簧、也适于制作工作温度在250 以下非腐蚀介质中的耐热弹簧以及承受交变负荷及在高应力下工作的大型重要卷制弹簧以及汽车减震系统等。60Si2Mn热处理工艺 球化退火：采用850度加热、油冷淬火、短时间等温球化工艺（790度加热25Min，急冷到680度保温1H，炉冷到500度出炉），可获得理想的球化组织。60Si2Mn钢淬火温度正常取850度~870度，油冷。回火温度视模具零件的硬度要求而取，如400度回火，硬度46HRC；500度回火，硬度40HRC；600度回火，硬度34HRC。在150~160度之间回火性能得到最佳的配合，注意必须避开300度左右的回火脆性区。要求有较高韧性的工模具、要求尺寸稳定性好的量具，回火温度可以提高到250度左右，硬度为55~60HRC，有较好的韧性。AC1-755，Ac3=810，Ar1=700,Ar3=770,Ms-300~305，退火；750C-炉冷-HBS 222 正火；830~860C-空冷-HBS 302 淬火；870C-油-HRC>61 不同温度回火后的硬度值HRC：150C-61，200C-60，300C-56，400C-51，500C-43，550C-38，600C-33，650C-29 常用回火温度430~480C，水或空气，HRC45~50 以下是汽车钢板弹簧热处理的参数 淬火加热保温时间与厚度有关：mm/min，6.5/2，8/3，8.5-10/4，12/5 回火保温时间与厚度有关：mm/min，<10/25-30，10-15/30-35，15-20/40-45，20-25/45-50。60Si2Mn圆钢化学成分 碳 C：0.56~0.6 硅 Si：1.50~2.00 锰 Mn：0.60~0.90 硫 S：0.035 磷 P：0.035 铬 Cr：0.35 镍 Ni：0.35 铜 Cu：0.25 60Si2Mn钢板力学性能 抗拉强度 b (MPa)：1274(130) 屈服强度 s (MPa)：1176(120) 伸长率 10 (%)：5 断面收缩率 (%)：25 硬度：热轧，321HB;冷拉热处理，321HB 我们一贯秉承“品质、信誉、服务”的经营理念。在未来的日子里，我们将以更好的产品、更周到的服务期待各界朋友携手共创辉煌！