塑料颗粒机辅助设备 机头系列

产品名称	塑料颗粒机辅助设备 机头系列
公司名称	曲阜市颗粒机械研究所
价格	19000.00/套
规格参数	
公司地址	曲阜市孔子商品交易城东区23号
联系电话	86-05374567399 15653764069

产品详情

塑料颗粒机辅助设备　机头系列

目前，我国塑料产品的发展潜力巨大，塑料的应用领域日益扩大，与人民生活相关的吃，穿，住，行均与塑料密切相关，塑料再生颗粒设备，受到越来越多客户的青睐，利用机械再生制粒，属废旧塑料再生利用的一条开发新途径.曲阜市颗粒机械研究所针对市场需求研制的塑料颗粒机换网机头深受广大用户喜爱。

塑料颗粒机的机头由合金钢内套和碳素钢外套构成，机头内装有成型模具，机头的作用是将旋转运动的塑料熔体转变为平行直线运动，均匀平稳的导入模套中，并赋予塑料以必要的成型压力。

塑料在机筒内塑化压实，经多孔滤板沿一定的流道通过机头脖颈流入机头成型模具，模芯模套适当配合，形成截面不断减小的环形空隙，使塑料熔体在芯线的周围形成连续密实的管状包覆层。为保证机头内

塑料流道合理，消除积存塑料的死角，往往安置有分流套筒，为消除塑料挤出时压力波动，也有设置均压环的。机头上还装有模具校正和调整的装置，便于调整和校正模芯和模套的同心度。

塑料颗粒机
中的挤塑机按照机头料流方向和螺杆中心线的夹角，将机头分成斜角机头（夹角120o）和直角机头。机头的外壳是用螺栓固定在机身上，机头内的模具有模芯坐，并用螺帽固定在机头进线端口，模芯座的前面装有模芯，模芯及模芯座的中心有孔，用于通过芯线，在机头前部装有均压环，用于均衡压力，挤包成型部分由模套座和模套组成，模套的位置可由螺栓通过支撑来调节，以调整模套对模芯的相对位置，便于调节挤包层厚度的均匀性，机头外部装有加热装置和测温装置。

我公司
的机头是在传统机头基础上做出改进，具有传统机头的高强度，不冒料等特点，换网更快捷、方便。自报外围尺寸与您的机器相连接，安装简单，坚固耐用。

主要技术参数

名称	功能	功率 (kw)
手动机头	手动换网	
电动机头	电动退出机头，换网快捷	1.1-2.2
多功能 机头	圆筒形壳体，内设滤芯，滤芯由内、支撑管及外包覆的滤网组成。滤芯的端部由封头密封，其中一端的封头中间有通孔，与滤芯中间的空腔连通，该端部安装在盘上。经过滤芯过滤，增大了滤网的过滤面积，换网时间是普通滤网的几十倍，延长换网时间，提高生产效率、产品质量，降低了生产成本。	
不停机换网机头	双向机芯互换使用，机械制动，可实现不停机换网，减少换网时间，且操作简单，提高生产时效。	1.5-2.2

手动机头
电动机头

不停机换网单机头　　不停机换网双机头

延时换网多功能机头 产品名称：　　延时换网多功能机头
详细信息：塑料造粒机
过滤机头，其内设置有滤芯，滤芯由内支撑管、外支撑管及其外包覆的滤网组成。滤芯的端部由封头密

封，其中一端的封头中间有通孔，与滤芯中间的空腔连通，该端部安装在安装盘上。本实用新型增大了滤网过滤面积，一次换网的使用时间可以是普通滤网的几十倍，使用周期长，无需频繁停机，具有生产效率高、生产成本低的特点。

● 当您为废料中的杂物造成数分钟换一次滤网无奈时。

● 当您为频繁换网造成的电超支、产量下降而苦恼时。

● 当您使用了自动换网，双机头，双出料口还是无能为力时。

新型 多用机头
及时投向市场，解除您的苦恼，化解您的无奈。多用机头最大优点就是解决您的频繁换网。他连续数小时无需停机，使您的效益成倍增加。

多用机头包括：机头一个，杂质收集器两套，

有造粒经验者优先订购。自报外围尺寸和您的机器相连接，安装方便，坚固耐用！

我单位主要生产销售：
塑料颗粒机、泡沫颗粒机、饲料/燃料/肥料造粒设备、饲料/秸秆/粉碎搅拌设备、粉碎机、螺旋输送机/上料机/皮带输送机、饲料/燃料/肥料烘干风干机、塑纸磨浆分离机、卧式甩干机，提升甩干两用机、自动喂料器、电磁加热器，等塑料设备

郑重承诺：

◇ 提供机械技术咨询

◇ 帮助客户选型

◇ 提供机械售前，售中，售后质询和服务

◇ 提供机械使用培训

◇ 提供机械配件供应

◇ 我们的机械严格按照行业标准进行生产。

◇ 严格执行机械出厂检验制度，保证出厂机械，已达到出厂要求。

◇ 不违反产业政策，使用国家明令淘汰的生产设备和工艺。

单位名称：曲阜市颗粒机械研究所 联系人：孔老师

电话：0537-4567399 传真：0537-4567399

业务QQ：188162878

邮箱：kljxyjs@163.com

官方网址：http://www.kljxyjs.com

诚信通：http://qfkljx.cn.alibaba.com/

地址：曲阜市孔子商贸城东2门23号（新汽车站红绿灯往北200米路西）