

## TPE搓澡巾材料 注塑级TPE澡巾料 白色TPE

产品名称	TPE搓澡巾材料 注塑级TPE澡巾料 白色TPE
公司名称	东莞市德创化工有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:德创化工 型号:TPE本色料
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01（注册地址）
联系电话	13827209711

### 产品详情

软胶TPR材料广泛应用于吸盘玩具公仔、透明鞋垫、玩具脚轮、TPR片材、管材、冰格盒、测试杯、橡皮筋透明手柄、桌角、牙胶、婴儿玩具等等领域！TPR材料逐渐取代PVC等材料，TPR材料环保无毒的特性也让这种取代速度愈发明显。同时TPR材料具有优良的配色性能，喷涂性能，高回弹性，易成型等特性。用SBS为主基材的TPR公仔料产品要严格控制工艺，拌料不要用高速搅拌桶用卧式的会好一点，时间也不要过长。加工温度一般来说，尽量控制低温，剪切段180度，后几段160度足够了，\*\*过200度一般的SBS容易老化，气味也会加重很多。做出来的TPR料粒要使其尽快冷却，把气味挥发出去，在装包的时候\*\*\*没有大多的热量。目前玩具行业用的PVC价格在11元左右一公斤，而目前玩具行业用的TPR主流价格在18~22元/千克，PVC的比重在1.2~1.4,TPR的比重在0.9~1.1。所以从\*\*\*考虑，TPR材料除了环保上面的\*\*\*\*\*，却是不如PVC的价格低廉，但为什么越来越多的人选择了TPR材料，你懂的！TPE包胶ABS—包胶ABS的TPE胶料具有橡胶的回弹性，与ABS粘接性优良，耐磨性耐刮性好，TPE材质触感舒适爽滑，材料流动性佳，易加工成型。包胶ABS用的TPE,\*\*常见的硬度是60度，不同的产品要求，可选择不同的材料硬度，但一般粘接ABS用的TPE胶料硬度范围在Shore A30~95度。注塑温度：160~200度左右，若TPE与ABS粘性不好,可能是注塑温度偏低，可适当\*\*加工温度。另外注塑加工前通过烘料处理较能获得优良的TPE制品外观。TPE与ABS塑料包覆成型，主要应用于电子电器产品配件，电子数码产品配件，五金工具产品，运动健身器材配件等等。在制品生产过程中引入材料成本较高的TPE软胶料，一是改善和\*\*制品与人体皮肤（通常为手掌）接触的舒适感和握持性，如日用用工具手柄，餐具手柄，电动工具手把，运动器材手柄等等；二是利用TPE胶料的橡胶弹性特性，起到防滑密封的作用，如一些杯垫，容器内塞，密封圈，密封条等等；三是将TPE与ABS两种材质配成不同的鲜艳色彩，可\*\*产品的设计美观度。热塑性弹性体TPE/TPR的配方组成中增塑剂—油：用于调节物料\*\*并降低成本。为了生产环保的TPR，必须使用TPE/T PR环烷油和TPE/TPR石蜡油，并且必须严格控制芳烃（CA）值。技术参数中标注了一些油，制造商根据此参数和经验选择不同的油。使用等级。如您所见，TPE/TPR环烷油价格相对较低，与SBS/SEBS具有良好的相容性。它在注油和注油速度方面具有优势，但它常常会产生TPR。成品表面有粘性，这是不能完全替代石蜡油的原因，因此我们会根据客户的需求选择不同的类型。根据胶的等级，油填充量可以在120-160份之间。油的填充量增加，材料的机械强度降低，填充量应基于非堵塞油;高粘度的油具有较低的机械性能损失，但产品表面的光滑度也降低了。热塑性弹性体TPE/TPR的配方组成中塑料增强组分-PP：与SBS和SEBS具有良好的相容性，可用于增加硬度。选择PP的重要指标是PP的MFR。如果熔化指数过低，则会明显影响塑化，产品表面不均匀，有缺陷。从经验来看，粉末的PP价格\*\*颗粒的PP价格，分散性好

，是我公司使用的主要原料。然而，当PP与SBS/SEBS混合时，SBS/SEBS的原始透明度将大大降低。因此，在PP和挤出物的配方体系中，要求透明度低，如果透明度要求高，则应选择随机。共聚透明PP，但添加量不合适。PP的加入量约为40-50份。PP不耐磨，因此不用于鞋材的配方。当然，在制定耐磨要求时应该考虑到这一点。TPE是一种合成改性橡胶，具有可\*\*\*调整的物性及硬度。一般TPE包胶ABS双材质产品的应用，多采用的是硬度在ShoreA30~80度的TPE软胶料。TPE胶料外观为本色或透明塑胶颗粒，为\*\*\*环保料，不含卤素，不含壬基NP,不含邻苯16P,不含多环芳烃族Pahs，符合ROHS,REACH,EN71环保检测标准。挤压发泄恐龙TPR材料挤压发泄恐龙玩具TPR料是以SBS为主基材，配以加工油，及其他助剂共混改性而成，此改性材料的特点是价格适中、易脱模、拉伸强度高、易配色。绝大多数SBS干胶具有较高的粘度，加工性能较差。通过添加加工油，改善了材料加工性能，同时添加聚合物树脂（K树脂等），增强材料的强度。因SBS是共混改性体系基本的成分，因此我们习惯称这类共混改性材料为TPR。