

中泰石家庄冷弯设备厂家销售冷弯设备价格

产品名称	中泰石家庄冷弯设备厂家销售冷弯设备价格
公司名称	石家庄中泰制管技术开发有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	石家庄石家庄市中山东路322号开元大厦1304
联系电话	86-031185956878/85956858 13722885662

产品详情

产品介绍石家庄中泰制管，专业生产冷弯型钢机组设备，本生产线是冶金、建筑、交通、机械、车辆等行业生产冷弯型钢的专用设备，以冷、热轧带钢为原料，通过冷弯成型方法，生产所需求规格的冷弯型钢。产品属性冷弯型钢与焊管的最大区别在于不需要进行高频焊接，因此可以不用卧式螺旋活套，以及挤压、刮焊、磨光、水冷等设备，在工艺上更加简化些。使用方法开卷机 直头机 五辊矫平机 剪切对焊机 缓冲活套（储料） 成型机组 粗矫直 锯切 辊道输送 打包入库。特性说明冷弯型钢机组设备难点在于主机的成型工艺，机组需要非常精密的装配和合理的孔型设计才能保证冷弯型钢在锯切之后不会出现回弹。回弹问题是最关键的问题。注意事项功能描述：成型定径机是将不同规格的带钢连续卷成相应的冷弯型钢管坯，再通过精整形进行校正。操作规程1、冷弯型钢生产线，首先在带钢准备段内将带卷备上拆卷、直头、矫平、带卷的头、尾对焊，然后送入缓冲活套。

2、带钢从活套拉出后以恒定速度通过机组。

3、带钢在成型机组内被卷成所需的开口形状，最后在土耳其头中进行矫直，用飞锯锯成要求的长度。4

、型钢被锯成定尺长度后，由输出辊道将其从飞锯处迅速运走，并推入收集槽中。维护和保养首先要按操作规程来操作，定时定点，有针对性对机器加油润滑，冷弯设备必须保持清洁，对于磨损严重的零件要及时更换。定期让维修人员进行保养和维护。交易说明业务联系人：北方：谢靓15230851850；南方：杨家燕：15230829560；张海勇（销售副总）：13722885662 网站：www.zhongtaishebei.com