

- 1、柔性大、工作范围大大；
- 2、**喷涂质量和材料利用率；
- 3、易于操作和维护，可离线编程，大大的缩短现场调试时间；

备等重量，质量在降低成本，减少资源消耗和环境污染。同时，也是工业自动化的重要体现。智能

三、涂装常见喷涂工艺有以下几种：

1、辊涂

辊涂是以转动的涂料辊筒为涂布器，在转辊漆通形成平面膜层，然后借助转辊筒被动的涂布板与涂布

2、空气喷涂（喷枪加压缩空气）

空气喷涂是将涂料经喷枪加压使涂料经吸管的经喷嘴喷出形成漆雾涂漆，喷射到被涂物表面，漆雾

3、静电喷涂

静电喷涂是利用静电原理，使涂料微粒带电，在电场作用下，涂料微粒定向运动，沉积在被涂物表面，

4、电泳喷涂

电泳涂装（即电泳涂装）是利用外加电场使悬浮于电泳液中的颜料和树脂等微粒定向迁移沉积在电极

5、高压无空气喷涂

高压无空气喷涂是利用高压静电原理，使涂料微粒带电，在电场作用下，涂料微粒定向运动，沉积在被涂物表面，