江苏母线加工机的性能比较——济南精鹏数控设备有限公司

产品名称	江苏母线加工机的性能比较——济南精鹏数控设备有限公司
公司名称	济南精鹏数控设备有限公司
价格	100.00/简易
规格参数	
公司地址	山东省济南市历城区大桥路6号蒋沟工业园
联系电话	0531-88772346 18653162958

产品详情

济南精鹏数控设备有限公司是一家致力于电工设备和数控钣金设备开发和生产的科技型企业。主要产品有数控母线加工机、转塔式母线加工机、多工位母线加工机、数控母线冲剪机、便携式母线加工机、母线校平机、导轨切割机等铜、铝排加工专用设备和变压器加工设备等。济南精鹏母线加工机系列产品广泛应用于高低压开关柜、变电站、变压器、电器开关、通讯设备、家用电器、船舶制造、办公自动化设备、电梯制造、机箱机柜制造等行业。 本系列母线加工机有冲、剪、折三个单元，每个加工单元的工作行程均可方便地调节，缩短加工时间，提高生产效率。主要功能为加工不同规格的铜、铝母线，只需用相应的加工单元，就能方便、快捷的对铜、铝排进行剪切、冲孔（圆孔、长圆孔），折平弯、立弯、压花等加工。通过更换模具还可完成压平、扭麻花、压电缆接头，对铜棒进行切断、压扁、冲孔、折弯等特殊加工。主要特点： 1.
剪切单元采用通用的搓剪式剪切，剪口平整无塌角、无毛刺，外型美观，剪切无废料。2. 冲孔单元采用齿形六模位整体式转盘，保证了上模和下模的绝对对中，提高了模具的同心度，延长了模具的使用寿命。转盘采用齿形结构，视线好强度高。工人无需频繁更换模具，劳动强度大幅降低，使用更加方便快捷，生产效率明显高于传统冲孔单元。 3. 折弯单元采用封闭式整体框架结构，使其在加工平弯及压花时更均匀，大大提高了批量生产时的重复定位精度，并延长了使用寿命。折弯单元采用卧式加工，在加工时更安全方便。 4. DM型可以三人同时工作，互不影响，工作效率明显提高；CM型只能一人顺序工作。 5. 机器上装有四个脚轮，可以很容易地移动到所需地方。有手动按钮和脚踏开关两种操作方式，操作简单，工人可以很容易地使用操作。根据用户要求,可配置不同模具或装具完成用户特殊形状加工。