

# 水加热模温机 发泡模具专用机型 采用进口组件 安全稳定 欧诺智能

产品名称	水加热模温机 发泡模具专用机型 采用进口组件 安全稳定 欧诺智能
公司名称	南京欧诺智能装备有限公司
价格	12999.00/台
规格参数	品牌:欧诺智能 型号:TCUW 质保:一年质保,终身维护
公司地址	南京市溧水经济开发区徐母塘路306号
联系电话	18951905778

## 产品详情

用户在购买[水加热模温机](#)

到达用户现场时,有时候用户所购买的不是太好,里面水分比较多,在煮油排水汽的时间比较长,容易造成[压力不稳](#)现象,而且普通水温机在排气方面如果遇到[电磁阀](#)

进行控制的设备;在参数

设置上是在135度以下,排气电磁阀是全开的,产

生的[水汽](#)

在循环的过程中容易排出,在135度以上电磁阀处于关闭状态,如果在135度以上时,如果在煮油阶段没有把水汽完全煮掉,也容易产生水汽影响

系统压力,如果专业[水温机](#)

质量比较差,也容易产生水汽造成整个系统压力不稳,那么,在调试过程中需要注意哪些事项?

首先,如果用户购买的产品质量比较差一点,因水分比较多,在煮油的过程是时间尽量长一下,争取在煮油的过程中将水分蒸干,当煮油过程结束后进行升温时,将温度3度到5度进行缓慢升温,防止升温过快,将水加热模温机内没有煮完的

水汽导致整个系统压力不稳,影响[加热管](#)

和泵的寿命,另外,在135度以上若出现压力不稳,可以手动打开排气电磁阀进行异常排气,将系统内的水汽排除保证系统压力稳定。

其次,如果用户水加热模温机使用的是PLC的,若出现135度以上压力不稳,有水汽出现,可以在普通水温机触摸屏上操作界面将手动排气按钮打开进行排气。希望以上解答能够帮助到你。

