

西安储能电池产品流程和标准有哪些

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 西安储能电池产品流程和标准有哪些 |
| 公司名称 | 深圳市科安检测技术有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 深圳市宝安区新桥街道新二社区中心路与蚝乡路交汇处同方中心大厦1512（注册地址） |
| 联系电话 | 13428795094 |

产品详情

产品详细介绍

UN38.3认证公司，UN38.3认证机构，MSDS,空运，海运，CE认证公司，CE认证检测中心，FCC认证机构，FCCSDOC认证公司，新版FCCID认证公司，ROHS认证公司,ROHS认证实验室

UN38.3(可充电型锂电池操作规范)，是指在联合国针对危险品运输专门制定的《联合国危险物品运输试验和标准手册》的第3部分38.

3款，即要求锂电池运输前，必须要通过高度模拟、高低温循环、振动试验、冲击试验、55 外短路、撞击试验、过充电试验、强制放电试验，才能保证锂电池运输安全。如果锂电池与设备没有安装在一起，并且每个包装件内装有超过24个电池芯或12个电池，则还须通过1.2米自由跌落试验。

产品范围：

1. 各种铅酸蓄电池(如汽车启动用铅酸 蓄电池、固定型铅酸蓄电池、小型阀控密封铅酸蓄电池等)

2. 各种动力二次电池(如动力车用电池、电动道路车车用电池、电动工具用电池、混合动力车用电池等)

3. 各种手机电池(如锂离子电池、锂聚合物电池、镍氢电池等)

4. 各种小型二次电池(如笔记本电脑电池、数码相机电池、摄像机电池、各种圆柱型电池、无线通讯电池、便携式DVD电池、CD和MP3播放器电池等)

测试标准：

UN38.3测试项目及判定测试合格标准

UN38.3测试项目

T.1高度模拟试验

在压力 11.6kPa，温度 20 ± 5 的条件下，保存6小时以上，无漏液、排气、解体、破裂，燃烧。

T.2热测试

在 72 ± 2 和 -40 ± 2 的条件下进行高低温冲击试验，在极限温度中存放时间 6h，高低温转换时间 30 min，冲击10次，室温(20 ± 5)存放24h，试验总时间至少一周

T.3振动试验

15min内从7Hz至200Hz完成一次往复对数扫频正弦振动，3h内完成三维方向12次振动;

对数扫频为:从7赫兹开始保持1gn的加速度直到频率达到18赫兹。然后将振幅保持在0.8毫米

(总偏移1.6毫米)并增加频率直到加速度达到8gn(频率约为50赫兹)。将

加速度保持在8gn直到频率增加到200赫兹。

T.4冲击试验

150g、6ms或50g、11ms半正弦冲击，每个安装方向进行3次，总共18次；

T.5外短路试验

在 55 ± 2 、外电阻 <0.1 条件下短路，短路时间持续到电池温度回到 55 ± 2 后1h。

T.6碰撞试验

9.1kg重物自 61 ± 2.5 cm高处落于放有15.8mm圆棒的电池上，检测电池表面温度。

T.7过充电试验

在2倍的连续充电电流和2倍的大充电电压条件下，对电池过充24h。

T.8强制放电试验

电池串连12V直流电源，以放电电流进行强制放电。

判定测试合格标准

(a)在试验T.1至T.6中，没有发生解体或起火。

(b)在试验T.1、T.2和T.5中，流出物不是毒性、易燃或腐蚀性物质。

1>目视观察没有看到排气或渗漏。

2>没有发生导致重量损失超过表38.3.4.7.1所示者的排气或渗漏。

(c)在试验T.3和T.6中，流出物不是毒性或腐蚀性物质。

另外，需要注意的是UN38.3报告每年都需要更新。