

台湾奇美抗菌级ABS PA-757AB 医疗级器材外壳专用 高光泽超韧性

产品名称	台湾奇美抗菌级ABS PA-757AB 医疗级器材外壳专用 高光泽超韧性
公司名称	东莞市华韵塑胶原料有限公司
价格	17.00/千克
规格参数	ABS:抗菌级 PA-757:医疗级器材外壳专用 台湾奇美:高光泽超韧性
公司地址	东莞市樟木头镇奥园塑金国际8栋214
联系电话	0769-87600377 13556776933

产品详情

台湾奇美抗菌级ABS PA-757AB 医疗级器材外壳专用 高光泽超韧性

抗菌ABS_抑菌ABS_防霉ABS

ABS塑料树脂(Acrylonitrile Butadiene Styrene plastic)是丙烯腈(A)、丁二烯(B)、苯乙烯(S)三种单体的三元共聚物,三种单体相对含量可任意变化,在ABS材料中加入抗菌剂,以抑制塑料制品表面的细菌滋长,一种就是加入无机抗菌剂,这种方法处理的抗菌产品抗菌性能持续时间久,另外一种就是在制品表面涂覆含有抗菌剂的镀层,这种制品在使用时随着镀层剥离其抗菌性逐渐下降,抗菌ABS被应用于饮水机、视频加工设备、食品包装盒、儿童玩具、家电制品、医疗器械等对卫生条件要求高的用途。

抗菌ABS、抑菌ABS、防霉ABS有以下几点特性：

抗菌、抑菌、防霉。良好流动性、易成型、耐应力开裂。耐冰醋酸等化学试剂。超高的抗冲击强度。良好的耐疲劳性能。良好的尺寸精度及稳定性。宽广的温度使用范围：从低温-40 ~ 120 。高刚性、耐高温。

以下是抗菌ABS、抑菌ABS、防霉ABS物性参数：

物理性能额定值单位制测试方法

-- 1.05

23 ° C 1.05

熔流率 (熔体流动速率)

200 ° C/5.0 kg 1.6

220 ° C/10.0 kg 22

溶化体积流率 (MVR) (220 ° C/10.0 kg) 22.0

硬度值单位制测试方法 116

球压硬度 (H 358/30) 110

拉伸能额定值单位制测试方法
断裂 37.0

3.00 mm 1 45.1

伸长率
断裂, 3.00 mm 2 25

断裂 20

弯曲模量
6.00 mm 3 2650

-- 4 2200

弯曲强度 6.00 mm 5	77.5
-- 6	76.0
筒支梁缺口冲击强度测试方法	20
筒支梁无缺口冲击强度	无断裂
悬壁梁缺口冲击强度 23 ° C, 3.00 mm	210
23 ° C, 6.00 mm	180
--	18
无缺口伊佐德冲击强度	60
韧性能率变温控制测试方法 1.8 MPa, 未退火	85.0
1.8 MPa, 未退火	88.0
1.8 MPa, 退火	95.0
1.8 MPa, 退火	98.0

维卡软化温度
-- 105

-- 104

-- 100

可燃性等级测试方法
HB

以下是抗菌ABS、抑菌ABS、防霉ABS注塑工艺

注射模温度单位制 80.0 到 85.0

干燥时间 2.0 到 4.0

料筒后部温度 180 到 220

料筒中部温度 190 到 230

料筒前部温度 190 到 230

模具温度 30.0 到 70.0

台湾奇美抗菌级ABS PA-757AB 医疗级器材外壳专用 高光泽超韧性