

锂电池做DGM航空运输报告注意事项

产品名称	锂电池做DGM航空运输报告注意事项
公司名称	深圳万检通检验中心
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区固戍一路洪辉科创空间3F
联系电话	18576464303 18576464303

产品详情

IATA DGR 64版（2023年）及ICAO TI

2023~2024版本对各类危险品空运规则再次做出了调整，新规则将于2023年1月1日开始执行。

2023年第64版修订涉及锂电池航空运输的主要变化内容有：

修订3.9.2.6.1，取消扣式电池芯安装在设备中出货时测试概要的需求；

对UN 3171 Battery-powered vehicle增加特殊条款A154的要求；

A154: 禁止运输制造商认为安全性有缺陷的锂电池，或出现破损、会造成潜在受热、火灾或短路的电池（例如，由于安全原因或者在运输之前不能被诊断为损坏或有缺陷而被制造商召回的电池芯或电池）。

修订PI 952：当安装在车辆中锂电池有损坏或缺陷时，该车辆禁止被运输。当原产地国和经营者所在国有关当局批准的情况下，对于试产或低产量的电池和电池芯可以由货机运输。

修订PI 965和PI968：要求每个根据IB条款运输的包装需要承受3m的堆码试验；

修订PI 966/PI 967/PI969/PI970：修改II条款以规定当包装被放置在Overpack中时，包装必须被固定在Overpack中，并且每个包装的预期功能不得因Overpack而受损，这与5.0.1.5的规定一般要求一致；

修改锂电池操作标签，取消标签上显示电话号码的要求，在2026年12月31日前为过渡期，在此之前可以继续使用现有的锂电池操作标记。

堆码测试要求：

1、试验样品数量：每种设计类型和每个制造厂家3个试验样品；

2、试验方法：在试验样品的顶部表面施加一力量，次力相当于运输时可能堆叠在它上面的同样数量的包装间的总重量。包括试验样品在内的小堆码高度应是3m，试验时间为24小时；

3、通过试验的标准：试验样品不得泄露。对于符合或组合包装而言，不得有所装的物质从内贮器和内包装中露出。试验样品不得显出可能对运输安全有不利影响的损坏，或者可能降低其强度或者造成堆码不稳定的变形。在进行评估之前，塑料包装应冷却至环境温度。

UN38.3认证测试项目及目的

1.高度模拟试验。目的：本试验模拟在低压条件下的空运。

2.热测试。目的：本试验评估电池和电池组的密封完善性和内部电连接。试验利用迅速和极端的温度变化进行。

3.振动试验。目的：本试验模拟运输过程中的振动。

4.冲击试验。目的：本试验评估电池和电池组对累积冲击效应的耐受程度。

5.外短路试验。目的：本试验模拟外部短路。

6.碰撞试验。目的：本节的试验模拟撞击或挤压等可能造成内部短路的机械性破坏。

7.过充电试验。目的：本试验评估可再充电电池组或可再充电单一电池电池组承受过度充电状况的能力。

8.强制放电试验。目的：本试验评估原电池或充电电池承受强制放电状况的能力。