

矿用KA/MA硫化氢气体报警仪便携式气体检测仪

产品名称	矿用KA/MA硫化氢气体报警仪便携式气体检测仪
公司名称	北京天和力特科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:天和 型号:CLH100 产地:中国
公司地址	北京市昌平区立汤路186甲1号楼6层610
联系电话	13810669419 13810669419

产品详情

矿用KA/MA硫化氢气体报警仪便携式气体检测仪 天和CLH100

随着人们对气体检测需求的逐步提高，气体检测仪作为一种常用的现场检测设备，受到了广泛关注。CLH100是天和公司推出的一款矿用KA/MA硫化氢气体报警仪便携式气体检测仪，具有自主知识产权，采用**的气敏材料以及广谱响应技术，可广泛应用于矿山、石化、化工、冶金等领域，保障工业生产及人员安全。

服务介绍

天和CLH100高灵敏度、高精度、便携式气体检测仪，是一款检测矿山、石化、化工、冶金等领域中的硫化氢等有毒气体的专业设备。它是一款红外型便携式气体探测仪器，可以快速准确反映周围环境中气体浓度，能够在降低环境污染、控制生产过程、保护工作人员等方面发挥极大的作用。

该设备使用简单，操作便捷，容易保养，而且非常耐用。它配有高亮度液晶屏和低功耗蓝牙，可在长时间使用和长时间备用状态下准确显示气体浓度，同时还具有低电量提醒、实时数据上传等多种人性化设置，强有力地保证了工作效率，可靠性，安全性和可维护性。

产品特点

1.高精度探测 CLH100采用**红外探测器和**的数字信号处理技术，探测硫化氢气浓度范围为0-100ppm，测量误差小于5%。同时具备抗干扰能力和长期可靠性，以确保高质量的检测性能。

2.人性化设计 设备设置有高亮度液晶屏，易于实时显示浓度和数据，蓝牙模块与手机APP配合使用，便于实时监控和获取数据，电量低提醒功能和自动关机和低功耗设计，更为有力地保障了用户使用时的便

捷性和安全性。

3.高可靠性性能 该仪器结构紧凑，体积小，重量轻，易于携带，适用于多种工业气体检测场合，且维护简单，操作便利，具有防爆等多项安全保障措施，不仅提高了检测精度和稳定性，同时也*大化地降低了使用成本。

产品优势

天和公司依托丰富的专业技术经验，不断对气体检测仪进行技术研发，逐步形成了自主知识产权的检测技术路线。天和CLH100硫化氢气体检测仪不仅具有以下优势

- 1.精度高 设备采用精仪红外探测器，可快速准确地检测气体浓度；
- 2.成本低 性能优异但价格便宜，降低了成本，使其适用于生产成本敏感的工业领域；
- 3.易于操作
该气体检测仪器具有人性化设计，使其使用方便、快速、简单，不会对员工造成复杂的负担；
- 4.多功能性 除了检测硫化氢气体，还可检测其他有害气体；
- 5.极大的安全性 CLH100检测仪取消了热电偶等易受潮氧化的部件，更加稳定，可靠和安全。

小于3个问题

Q1 CLH100气体检测仪可检测哪些有害气体

A1 该气体检测仪器可检测多种有害气体，其中包括硫化氢、二氧化碳、甲烷等。

Q2 CLH100气体检测仪具有哪些优势

A2 CLH100气体检测仪具有精度高、成本低、易于操作、多功能性和极大的安全性等多个优势。

Q3 CLH100气体检测仪的适用范围

A3

CLH100气体检测仪适用于矿山、石化、化工、冶金等领域，可广泛应用于保障工业生产及人员安全。