

苏州焊接烟尘处理 超上千成功案例

产品名称	苏州焊接烟尘处理 超上千成功案例
公司名称	江苏盈和环保节能设备有限公司
价格	12000.00/套
规格参数	品牌:盈和 加工定制:非标定制 产地:江苏常州
公司地址	常州市新北区薛家镇吕墅东路2号（注册地址）
联系电话	13585452000 13585452000

产品详情

焊接烟尘净化中有哪些方式:

从焊烟的捕捉方式角度来讲，我们建议采用源头捕捉的方式来处理焊接烟尘，因为这样、zui可靠，而且效果会很好，然而在现实中，一些大型工件、大型钢构厂房、多工位不定点焊接等工况中，实现源头捕捉也不太现实，有的会大大降低工人的工作效率、有的会对其工作路线产生干涉等等。因此，焊接烟尘在净化器布置中需要综合考虑整个现场的工艺路线、焊点布局、工位特点以及工作效率，沟通企业当前工况的处理方式。

焊接烟尘净化器选型主要参数：

- （1）、过滤材质：如果是一般性碳钢、不锈钢的金属焊接，采用阻燃材料过滤材料。如果是铝镁等易燃易爆合金焊接，采用防静电阻燃过滤材料。
- （2）、过滤风速：越低越好，综合经济性和实用性。过滤风速 1.2 m/min。
- （3）、过滤精度：对于当量直径在0.3m以上的烟尘颗粒过滤精度99%以上。
- （4）、清灰方：建议使用自动脉冲反吹清灰，避免大量的人工清灰作业，耽误工作效率。
- （5）、其他选配：前置火花捕集器、隔爆阀、火花探测及熄灭系统、泄爆口、无焰泄爆装置等。

焊接烟尘处理设备：

除尘器是工业中常用的除尘装置，它可以帮助一些行业更好地进行除尘。目前，在这些除尘器中，过滤元件都是在滤筒或滤袋之间做出选择，它们都可以回收空气流中的粉末和固体杂质。我们就来科普下滤筒除尘器与布袋除尘器之间的差别！

一、滤筒或滤袋

- 1、滤筒除尘器：将硬质过滤材料折叠并布置成圆柱形，没有骨架，圆柱体之间有大的间距。
- 2、袋式除尘器：将软滤料缝入滤袋，放入钢筋焊接的骨架内。滤袋垂直密，袋长。

二、滤料种类

- 1、滤芯除尘器：各种复合滤料，透气性好，超细粉末和纤维粉尘不易渗透。
- 2、袋型除尘器：多为单层常见工业聚酯布，滤料粗糙，透气性差，粘尘，超细粉末，纤维粉尘易通过。

在国内目前滤筒式过滤技术较为合适，是过滤焊烟除尘的shou选方式。

滤筒除尘器：

- 1、滤筒除尘器的整体设计构造主要由上箱体、灰斗、梯子平台、支架、脉冲清灰和排灰装置六部分组成，稍微复杂点的除尘器可能就多了几部分。
- 2、目前大部分的滤筒除尘器多为垂直式的结构，因为这样的结构设计有助于吸收粉尘和清灰，并且能够减少抖动概率，这样一来自然维修也简单。
- 3、除尘器的清灰方式非常重要，也因此为了避免去除尘器在清灰时会出现再吸附的问题，大部分的滤筒除尘器都会采用离线的清灰方式和分列喷吹清灰技术。
- 4、除尘器zui主要的作用就是除尘，所以在功能设计方面就有一个预收尘机构，这样就能够克服了粉尘直接冲刷容易磨损滤筒的缺点，而且可以大大提高除尘器入口处的粉尘浓度。
- 5、室内净化空气气体，在滤筒除尘器进行清灰之后，应该隔若干秒钟之后再打开净气出口通道，这样是为了清灰更加*。滤筒在除尘器中的布置很重要，既可以垂直布置在箱体花板上，也可以倾斜布置在花板上，从清灰效果看，垂直布置较为合理。花板下部为过滤室，上部为气箱脉冲室。在滤筒除尘器入口处装有气流分布板。
- 6、一旦烟尘吸附在滤筒的外表面上的时候，应该将过滤后的气体进入到上箱体的净气腔并汇集至出风口排出，避免污染到干净的空气。
- 7、滤筒除尘器的使用寿命并不会太短，一般来说可以使用长达2到3年的时间，如果维护得当，并且定期更换滤芯，那就更加有用了。

滤筒除尘器工作原理：

滤筒式除尘器为负压运行，含尘气流从位于除尘器上部的进风口下行进入箱体，箱体内的导流板迫使气流向下穿过滤筒，由于气流断面突然扩大，气流中一部分颗粒粗大的尘粒在重力和惯性力作用下沉降下来，粒度细、密度小的尘粒进入过滤室后，通过布朗扩散和筛滤等综合效应使粉尘沉积在滤料表面，净化后的空气透过滤料进入清洁室从出风口排出。当粉尘在滤料表面上越积越多，阻力达到设定值时，脉冲阀打开，压缩空气直接喷入滤筒中心，对滤筒进行顺序脉冲清灰，抖落积尘，使其恢复低阻运行，掉入灰斗内收集的粉尘通过卸灰阀连续排出。维修时，只需要人工将检修盖上的手轮旋下即可轻松取出滤筒。

滤筒除尘器优点

- 1)滤筒式布袋除尘器表面过滤的除尘效率远远高于旧式除尘器，大大减少了有害物的排放量，空气净化

指标达到了*水平，*改变了旧式除尘器达不到要求的落后状态。

2)滤筒式除尘器无滤料磨损现象，其本体上无可动部件，可长期使用不须维修(即使拆换滤筒也极方便)避免了旧式除尘器不断换滤料的烦恼，省钱省时省力又无二次污染.

3) 滤筒式除尘器其体积、重量远远小于同规格的旧式除尘器，节省土建空间及土建负荷，节省基建投资显著。

4)滤筒式除尘器阻力小，耗压缩空气量小，无维修工作量。电磁脉冲阀比各类旧式除尘器节能，节资30%以上，任何企业都不可忽视这一节能效果给企业带来的显著经济效益.

5) 使用寿命长，运行费用低。由于率，低风速粉尘不会穿透深入到滤材的内部，有利于使粉尘在反向空气脉冲清灰过程中轻而易举地脱落，从而保证滤筒的使用寿命，一般为2~3年。同时，设备运行阻力为500~800Pa,初阻力为200Pa以下，zui高阻力为1200Pa，运行阻力小，节约能源，运行费用低。

滤筒除尘器维护及使用

1、滤芯拆换

(1)在拆换滤芯时，应先从机组的顶部检修孔开始，这样落入尘斗的尘粒将不致通过下面的检修孔逸出。

(2)用手反时针方向转动旋钮，松开螺栓，拆下检修门，并置于一侧。

(3)移动滤芯，剥掉滤芯和滤芯托板密封面之间的密封垫。慢慢转动滤芯1/2转，使所有堆积在滤芯顶部的垃圾掉落，从除尘器的前面检修孔取出。

(4)滤芯不可敲击，也不可跌落地面，或其它硬表面上，否则会损坏滤芯，导致漏气。

(5)检查存灰地区的灰渣堆积情况，如果需要清扫即行清扫。

(6)为确保滤芯密封垫的可靠密封，必须将孔口四周滤芯支承衬板，每个滤芯端盖和检修门上的灰渣都清除干净。

2、滤芯安装

(1)顺看每一支架，将全部滤芯上的滤芯密封垫尾端朝着清洁区方向往里插入，推入新的滤芯。

(2)擦净检修孔密封垫，按顺时针方向转动旋钮，将检修门盖重新安装在支架的丝扣上，用手牢牢拧紧。如果滤芯密封垫压缩不够，可能会产生泄漏。

3、灰渣的清除

(1)根据需要关停排除灰渣，以使尘斗内的积灰尽可能少。

(2)如果尘斗装有插板阀，在处理灰筒前，必须先关掉插板阀，然后再扳动和倒尽灰筒，重新安装好灰筒，并拉开插板阀。如果这一程序是接着进行的，则风机不必关停。

系统操作说明(一)开机

1、检查电控柜内的各接线头是否有脱落或松动；电气元件是否有损坏，有问题时需请维修人员维修。

2、检查现场设备、风管及风机的连接部分是否密封。

3、检查各个电磁脉冲阀是否能够正常，压缩空气压力是否在所要求的范围之内（0.5-0.8Mpa）。4、开启电源开关，电源指示灯亮；按下风机启动按钮，风机运行指示灯亮；把脉冲旋钮调至开状态，脉冲运行指示灯亮，磁吹的长短和间隔由时间继电器控制，可根据需要进行设置；磁吹的长短在0.1-0.15秒/次范围内，磁吹的间隔的15-60秒/次范围内，不建议磁吹间隔地过短（< 15秒/次）。(二)关机顺序

1、按下风机停止按钮，风机停止工作。

2、一般反吹停止应设置在系统风机停止工作后10分钟再停止。

3、打下电源总开关，整个系统停止。

4、紧急情况下按下紧急停止按钮，停止整套系统。

维护及保养

1、除尘净化装置投入使用后应派专门人员检查保养维修发现问题及时排除，平时同样要注意设备及其周围的清洁工作。

2、要定期检查电磁脉冲阀是否工作正常，发现问题要及时排除。

3、为了起到更好的清灰效果，电磁脉冲阀在关停风机之后运行10分钟才停止。

4、每工作300个小时取出滤筒用3kgf/m²的压缩空气由内向外清理一次。

5、每班清理锥斗内部灰尘。

6、设备阻力大或排风量小故障原因及排除方法

滤筒堵塞；清理或更换滤筒。

设备密闭性不好；重新密封设备。