

忻州预制拉线盘模具 鼎杰模具

产品名称	忻州预制拉线盘模具 鼎杰模具
公司名称	保定市鼎杰模具制造有限公司
价格	130.00/套
规格参数	品牌:鼎杰模具 支持定制:是 产地:保定
公司地址	河北省保定市清苑区阎庄乡南阎庄村（注册地址）
联系电话	15733212777 15733212777

产品详情

忻州预制拉线盘模具 鼎杰模具 线盘塑料模具脱模周期脱模周期：塑料模具制作产品前，如果做彩色的产品不用刷脱模剂，也不用刷油，但制作好的产品要在模具里自然养护，温度在30度，一般需要3天，如果是水泥本色制品24小时可以脱模。一般拉线盘预制块的规格比较固定，而在作为固定电杆等其，以DP开头的则为拉线盘预制块的命名原则，后面带有6810等不同型号的制作要求。拉线盘一般称之为水泥底座或者水泥拉线盘，其大小要根据每个工程的具体应用情况而定，在制作的钢模板技术上，要保证拆模方便，而灌料口的选择一般是在大面口，中间设置2厘米左右的孔，保证四周围模具能够打开。

电力拉线盘模具特点 电力拉线盘模具使用是根据各地区对于混凝土电力拉线盘要求的规格定制加工的，拉线盘是同卡盘、底盘模具共同使用的，所以在模具制作上，往往都要求与实际要求的尺寸规格相符合。拉线盘模具在使用之前要在模具的里面刷上“油”或者是脱模剂，这种操作时为了方便脱模，不让拉线盘钢模具与浇筑的泥浆有着直接接触的机会。而且钢模具在后续的工作中脱模十分的迅速，模具本身就可以组装拆卸，将模具拆开是降低了脱模的难度，也避免模具出现破损，外力导致变形的情况。拉线盘模具是可以进行定制的一款定制加工模具，筋板的密度通常都要比面板的密度大，这就让模具更加的牢固，可以长时间的循环使用，钢模具的体积越大，用料自然也就更多，价格就会偏高一些。而钢模具的使用方法也很简单，对于生产水泥制品来说有很大的优势。