

# 怎么做好工厂设备联网数据采集

产品名称	怎么做好工厂设备联网数据采集
公司名称	厦门邦华电子科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	湖里大道99号同吉大厦东座404-405
联系电话	0592-2226388 13906019847

## 产品详情

设备联网数据采集管理系统是基于国内制造型生产企业，厦门针对生产车间实时自动化生产数据采集，并通过企业管理要求实现客户化报告图表分析的可视化详细制造过程数据的软硬件系统。

邦华设备联网及数据采集管理解决方案是将设备作为信息节点融入到企业整合信息化的管理中，实时、准确、自动地为整个信息系统提供及时、有效、真实的数据，以实现管理层与执行层信息的交流和协同工作；通过HINET智能网关采用现场网络或无线网络进行生产设备的联网，构建一个车间生产现场综合数据交换平台，包括设备状态监控、报警推送、远程调试和数据报表等功能；满足生产、管理所需的数据采集与管理需求，为企业发展智能制造打好坚实的基础。

### 主要价值

覆盖全面、性能强大的数据采集能力。

帮助企业实现管理层与执行层顺畅的信息交流和协同工作。

为企业生产制造管理提供强大的支撑。

### 主要功能模块

设备监控：企业相关人员可以通过各种类型网络远程对设备和产品的性能、运行状态进行远程的全天候检测、预测和评估，实现产线、客户现场的设备高质量运行，降低设备平均故障率，提升产品可靠性。

报警推送：用户可自定义报警触发条件，并制定报警推送机制，通过网页、APP、现场报警灯、短信等多种方式推送到相应的人员。

远程编程/调试：工程师只需在有网络的环境中使用系统自带的远程连接软件登陆设备管理平台，即可调取平台中的采集单元；使用PLC编程软件（如STEP-7、GX Developer）以及电脑上的虚拟串口/网口即可远程下载对应的PLC程序（与本地连线调试方法完全一致），查看上传梯形图，允许远程下载带网口触摸屏程序。如果工厂局域网内有多个PLC和触摸屏，只需使用交换机，将模块和多个PLC以及触摸屏组成一个局域网即可，远程可以下载调试任何一个PLC和HMI。

数据报表：灵活的报表设计机制，可以根据用户的需要设计出满足不同用户需求的报表样式，满足不同用户对数据分析的需求。

可以把PLC和触摸屏接到我们智能网关上，网关连上网络，然后远程就可以实现对PLC和触摸屏的远程上下下载程序和监控，也可以通过上位机远程链接PLC做组态画面监控。

运用工业物联网，互联网技术。实现在工业现场，采集传感器的数据上传云端进行处理，从而实现异地监控运行状态，远程诊断设备故障，数据，视频回传，可通过手机app或pc远程控制和监测，并具备线上升级程序的功能，具体怎么实现的？步骤是什么？

具体实现过程是通过网关可以采集现场PLC或者仪表的数据，通过网关连接网络把数据上传到云平台，再通过云平台或者手机APP可以实现对设备数据的监控和控制，也支持对PLC的远程上下下载程序调试。

## 设备联网数据采集和分析系统

通过有线/无线采集、传输，构建安全的数据云平台，不受时空限制，让智能工厂系统实施更加经济便捷高效。与MES、APS、ERP等系统可以完全无缝集成在一起，实时设备数据采集，可为相关系统提供实时的生产完工信息，让您的计划更准确、措施更科学。益模EMdc设备数据采集系统提供强大的设备数据实时采集功能，可以显示联网设备的实时状态以及生产进度情况。并具有数据分析能力，可以为您提供设备利用率、设备故障分布等各类统计图表。

## 智能化工厂基础——设备联网数据采集与分析

厦门对数控设备、工控设备、自动化设备等系统具有兼容性，支持西门子（Siemens）、大隈机械（OKUMA）、法格（Fagor）、海德汉、三菱（Mitsubishi）、发那科（FUNUC）、马扎克（Mazak）等市面上90%以上的设备控制系统，支持网卡/硬件采集方式，实现设备互联。

## 车间设备大数据，实现管理透明化、可视化

自动、实时、准确、稳定的获取底层资源状态数据，数据获取全面准确，系统性能稳定，安全可靠。可视化动态图表，多终端直观反映生产状况，7\*24小时不间断监控采集数据，确保及时对生产环节、生产设备进行调整，以达\*\*的工厂生产效率。

## 设备联网层

兼容厦门市面上大部分设备控制系统，灵活支持软件/硬件采集方式，实现设备互联。

## 数据交换层

7\*24监控车间设备生产，采集设备参数包括：运行、关机、空闲、调试、报警、各轴位置、主轴转速、进给、倍率、产值等。

## 系统服务层

通过网络将人、设备、系统之间无缝连接，运用用大数据统计和分析方法，数据共享实现智慧工厂。

## 应用服务层

可视化的动态图表，可通过电脑、大屏看板，手机等终端，直观反映设备当前或历史时间的生

## 设备的数据采集运维管理系统

应用了邦华的在线巡检系统之后实现了设备的在线化：设备状态远程监控、故障实时预警、视频监控定时对关键设备拍照、自动流转工单。

工业设备远程运维系统平台意义:

- 1) 建立完善的设备维护、故障、售后的数据分析和报告体系，为管理考核提供依据。
- 2) 根据不同的设备类型和特性，建立面向设备对象的故障和技术分析体系，建立基于设备类型的维护数据知识库，来辅助提高设备维护效率和今后的研发改进。
- 3) 对于管理层，了解设备全局情况对与之相关的研发、生产、销售、售后维护等各个职能的关键绩效指标的执行情况进行监控和管理，推动企业绩效表现，提高企业相关工作效率。
- 4) 实现各个部门和相关员工对于设备相关信息的及时跟踪、处理和分析等，提高工作效率。
- 5) 为客户提供更好的及时、准确、正确的设备维护服务。促进行业的交流及共同发展。

总结：

在制造业发达的北京上海、福州厦门、杭州宁波、重庆成都、南京苏州、深圳东莞、中山佛山等地，AI视觉检测、生产排程系统、ESOP系统、安灯呼叫系统、条码追溯系统、设备管理系统、电子看板系统、仓库管理系统、质量管理系统、售后管理系统越来越多地被广泛应用。