

博斯特智能 压花片材设备生产 抚州压花片材设备

产品名称	博斯特智能 压花片材设备生产 抚州压花片材设备
公司名称	博斯特智能科技（张家港）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省张家港市后塍街道晨港路93号2#
联系电话	18112699808 18112699808

产品详情

PC模内共挤箱包板生产线

用我公司工艺技术生产出的旅行箱板颜色鲜艳，结构坚实，抚州压花片材设备，成本适中，压花片材设备生产，品质。这项技术目前在该领域具备很大的发展空间，将是今后新的市场主导。

博斯特智能科技有限公司坐落于山清水秀，风景宜人的全i国文明城市张家港，公司致力于片板材生产线，锂电池隔膜生产线，喷丝地垫、高分子床垫生产线，LFT玻纤增强造粒设备，木塑建筑模板生产线，打包带设备，蜂窝板设备，流延膜设备以及多类型的造粒机等塑料挤出设备的研究、开发与制造。

打包带生产线常遇问题

问题1：条带中间有裂纹（成品带）

原因： 条带另外不均 原料中有杂质 口模内有焦粒 一水箱中导辊表面有异物

解决方法： 调节另外装置 换料或清理杂质 清理模具 清理导辊

问题2：条带弯曲度大（成品带）

原因： 各道转辊安装不水平或不平行 各道转辊压力不平衡 各辅机安装位置不成一条直线

解决方法： 各道转辊安装不水平或不平行 各道转辊压力不平衡
各辅机安装位置不成一条直线

打包带生产线常遇问题

问题1：条带压花不清晰

原因： 压花辊压力过大或过小 上下花辊花纹不对称 牵引温度低 定型冷却不良

解决方法： 调节压花辊压力 调节压花辊，使花纹清晰 提高牵引温度 调节冷却水温

问题2：挤出物表面粗糙

原因： 机头温度过高或过低 物料中含有水分 物料中含有杂质

解决方法： 调节机头温度至适当 干燥原料 换干净原料

博斯特智能(图)-压花片材设备生产-抚州压花片材设备由博斯特智能科技（张家港）有限公司提供。博斯特智能科技（张家港）有限公司是江苏苏州造粒机的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在博斯特领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创博斯特更加美好的未来。