

CNC多头螺纹加工专机—长谷川JS-1&JS-2

产品名称	CNC多头螺纹加工专机—长谷川JS-1&JS-2
公司名称	上海三上国际贸易有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	中国（上海）自由贸易试验区冰克路500号综合楼314室
联系电话	86-02162432531 15821036502

产品详情

全轴伺服驱动，无需凸轮，高精度、高效率，可一次性同时完成多头螺纹加工和车削加工。
 NC编程及带数显（旋转角度、上下位移）的螺纹加工装置，使调机速度大大提高。
 从少量多品种到大批量生产，都可以最大的发挥效能。

规格	JS-1	JS-2
床身最大回转直径	310mm	310mm
刀板上回转直径	160mm(芯高80mm)	200mm(芯高100mm)
主轴端形状	自社规格	自社规格
主轴转数	10-100rpm	4000rpm(无级变速)
主轴电机	NC(驱动C轴)	5.5/3.7KW
最小控制角度	0.001deg	0.001deg
C轴回转数	10-100rpm	150rpm
刀板移动量	X;170mm Z:300mm C:360 °	X:300mm Z:300mm
快速进给	X;5m/min Z:8m/min C:150rpm	X;20m/min Z:20m/min

螺纹切削装置旋回角度	0° -20° 数显表示	0° -20° 数显表示
螺纹切削装置上下移动量	67mm	65mm数显表示
螺纹切削装置回转数	3000-8000 rpm	3000-8000 rpm
螺纹切削装置电机	400W-2P变频电机(无级变速)	400W-2P感应电机
切削油容量	40L	60L