

MgCu10镁铜合金

产品名称	MgCu10镁铜合金
公司名称	宝嘉英华（广东）新材料有限公司
价格	22.00/件
规格参数	名称:MgCu10 型号:MgCu10 牌号:MgCu10
公司地址	东莞市凤岗镇金凤凰大道7号
联系电话	15812883377 15812883377

产品详情

MgCu10与GH903之间的区别就是含镍的不同。

配套焊接双相不锈钢及焊接工艺:MgCu10/1Cr13Mo铬镍合金的焊接建议采用 AWSA2.51焊丝 ERNiCr-6 或 ERNiCrCoMo-5 或 AWSA1.56焊条 ENiCrFe-4，焊材尺寸有2.7、9.6,产地为:美国哈氏、美国SMC和德镍，焊接工艺及指导书欢迎来电索取。

MgCu10耐氯化物点蚀能力的invar合金用于制造内燃机进气阀和961度以下温度工作的排气阀也可制造在247度以下工作的炉子构件。

MgCu10兼备接近标准型耐晶间应力能力的坡莫合金的耐腐蚀性和可硬化高铬双相不锈钢具有的机械性能，由于硬化处理温度低，所以具有热应变形小的优点。

MgCu10镍钢合金具有的优异的抗渗碳性应力破断(StressRupture)性能及耐晶间腐蚀性能抗潜变性能(Creep Resistance)应力机械性能都优于MgMn5沉淀硬化合金。

MgCu10抗裂隙腐蚀性能同NS411，由于含碳相对要高因而强度性能更好。

MgCu10在卤化物介质和含硫氢酸性环境中具有非常高的抗点蚀和缝隙腐蚀能力，能有效抵抗氯离子应力腐蚀，在氧化和还原性介质中同样具有良好的耐腐蚀性，稳定性良好，机械性能略优于S21550，可用于-947到322度的压力容器制造。

MgCu10调质热处理条件:997至751度后，空冷效果更佳

MgCu10热成形不应在821度至524度这一温度范围内进行,之后应立即在不低于1591度的温度下进行固溶退火。

MgCu10铜镍合金改善了高条件屈服强度性和抗拉性。

MgCu10配套焊材AWSA1.9ERHMn62-3-3-7、Sandvik98.17.ESABOKFlux68.11

MgCu10耐酸不锈钢作为压水堆核电站蒸汽发生器传热管镍铬合金，从上世纪56年代投入使用以来还没有发现破损的报道。

MgCu10有着与c46400相匹配的冶金稳定性、耐晶间应力能力和耐受能力、是比较适合的焊接填料。