

进口规格澳标H型钢360UB44.7少量入库生产线

产品名称	进口规格澳标H型钢360UB44.7少量入库生产线
公司名称	上海绪杰贸易有限公司
价格	4800.00/吨
规格参数	规格:UB/UC 厂家:莱钢/马钢/日照 执行标准:AS/NZS 3679.1
公司地址	浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24(双)号3层 (注册地址)
联系电话	19946279018 19526212133

产品详情

1、澳标H型钢360UB44.7采用非接触式测速检测器为防止环冷台车打滑，设置一个环冷台车打滑检测器，采用非接触式测速检测器，实现环冷台车打滑检测。4环冷机的生产控制措施环冷机作为烧结生产的主要设备之一，不仅对节能效果明显，同时在生产起到承上启下的作用，在接受高温烧结矿的同时，有效的利用风机的冷风进行热交换，达到冷却烧结矿，满足下道工序筛分系统的要求，保证运输皮带的正常运行。4烧结矿给矿温度按照750-850 控制，烧结机岗位控制烧结矿烧透，燃料配用合理，在保证烧结矿强度和熔点的情况下，粒度均匀，在环冷台车上料层厚度1500mm,有利于冷风通过烧结矿料层，达到有效的热交换。2、360UB44.7澳标H型钢的执行标准：AS/NZS 3679.1，材质有：G250、G300、G350等

4、澳标H型钢规格型号表：型号

规格

米

150UB 14.0

150*75*5*7

14

150UB 18.0

155*75*6*9.5

18

150UC 23.4

152.4*152*6.1*6.8

23

150UC 30.0

157.6*153*6.6*9.4

30

150UC 37.2

161.8*154*8.1*11.5

37

200UB 18.2

198*99*4.5*11

18

200UB 22.3

201.6*133*5*7

22

200UB 25.4

203.2*133*5.8*7.8

25

200UB 29.8

207*134*6.3*9.6

29

200UC 46.2	203.4*203*7.3*11	46
200UC 52.2	206.4*204*8*12.5	52
200UC 59.5	209.8*205*9.3*14.2	59
250UB 25.7	248*124*5*8	25
250UB 31.4	251.6*146*6.1*8.6	31
250UB 37.3	256.2*146*6.4*10.9	37
250UC 72.9	253.8*254*8.6*14.2	72
250UC 89.5	260*256*10.5*17.3	89
310UB 32.0	298*149*5.5*8	32

澳标H型钢H型钢的产品规格很多，分类方法有以下几种。(1)按产品的翼缘宽度分为宽翼缘、中翼缘和窄翼缘H型钢。宽翼缘和中翼缘H型钢的翼缘宽度B大于或等于腹板高度H。窄翼缘H型钢的翼缘宽度B约等于腹板高度H的二分之一。冷镀锌也叫电镀锌，是利用电解设备将管件经过除油、酸洗、后放入成分为锌盐的溶液中，并连接电解设备的负极，在管件的对面放置锌板，连接在电解设备的正极接通电源，利用电流从正极向负极的定向移动就会在管件上沉积一层锌，冷镀锌是先加工后镀锌。冶金矿产：大部分金属间化合的夹杂物都比较脆，因而都成为拉丝过程中裂纹发生和蔓延的场所。相对于缺陷而言，较细的磁线和成形线是最主要的生产产品。的表面缺陷源于拉丝，往往是以拉模划痕、机械损伤、弧口啮或裂片的形式出现在裸导体的表面。因为拉丝问题而形成的裂片往往与所捕获的氧化物没有太大关系。表面损伤通常是由于拉丝机内移动线未对准或拉丝膜炉口内铜精炼的压制力太大则形成的。未来的挑战：人们对于更好表面质量、更大包装型号的需求在不断地上升，而且越来越期望生产出一种“无疵点”并少断折的铜杆（即有很好的可拉性）。