

# 日本大金 AP-201 注塑级 PFA透明级 高流动 耐高温 耐侯塑胶原料

产品名称	日本大金 AP-201 注塑级 PFA透明级 高流动 耐高温 耐侯塑胶原料
公司名称	东莞市昌瑞发塑胶原料有限公司
价格	168.00/公斤
规格参数	日本大金:日本大金 注塑级:注塑级 日本:日本
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶原料市场一期横仓B3号
联系电话	0769-87127960 13790312598

## 产品详情

PFA塑料(可溶性聚四氟乙烯) PFA 聚全氟烷氧基树脂

英文名称:Polytetrafluoro ethylene

比重:2.13-2.167克/立方厘米 成型收缩率:3.1-7.7% 成型温度：350-400 干燥条件

物料性能

- 1、为少量全氟丙基全氟乙烯基醚与聚四氟乙烯的共聚物。熔融粘结性增强，溶体粘度下降，而性能与聚四氟乙烯相比无变化。此种树脂可以直接采用普通热塑性成型方法加工成制品。
- 2、长期使用温度-80--260度，有卓越的耐化学腐蚀性，对所有化学品都耐腐蚀，摩擦系数在塑料中低，还有很好的电性能，其电绝缘性不受温度影响，有“塑料王”之称。
- 3、其耐化学药品性与聚四氟乙烯相似，比偏氟乙烯好。
- 4、其抗蠕变性和压缩强度均比聚四氟乙烯好，拉伸强度高，伸长率可达100-300%。介电性好，耐辐射性能优异。阻燃性达V0级。
- 5、适于制作耐腐蚀件，减磨耐磨件、密封件、绝缘件和医疗器械零件。

6、高温电线、电缆绝缘层，防腐设备、密封材料、泵阀衬套，和化学容器。

### 成型性能

1.结晶料,吸湿小。可采用通常得热塑性塑料得加工方法加工成制品。

2.流动性差，极易分解，分解时产生腐蚀气体。宜严格控制成型温度不要超过475度，模具应加热至150-200度，浇注系统对料流阻力应小。

3.半透明粒料，注塑、挤出成型。成型温度350-400度，475度以上容易引起变色或发生气泡。并注意脱模会较困难。

4、因熔融的材料对金属有腐蚀作用，长期生产，模具需要电镀铬处理。

### 全氟烷氧基树脂

PFA树脂相对来说是比较新的可熔融加工的氟塑料。

PFA的熔点大约为580F，密度为2.13—2.16g/cc（克/立方厘米）。PFA与PTFE和FEP相似，但在302T以上时，机械性能略优于FEP，且可在高达500F下的温度下使用，它的耐化学品性与PTFE相当。PFA的产品形式有用于模塑和挤塑的粒状产品，用于旋转模塑和涂料的粉状产品；其半成品有膜、板、棒和管材。美国市场经销的PFA树脂有DUPOut公司的Teflon牌、Daikin公司的Neoflon牌、Ansimont公司的Hthen牌、Hoechst Celanese公司的 Hostafll牌。PFA的用途与FEP类似。