

PFA 日本大金 AP-201SH 注塑级 高熔指 纯度高 全氟烷氧基

产品名称	PFA 日本大金 AP-201SH 注塑级 高熔指 纯度高 全氟烷氧基
公司名称	东莞市昌瑞发塑胶原料有限公司
价格	175.00/公斤
规格参数	日本大金:日本大金 注塑级:注塑级 日本:日本
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶原料市场一期横仓B3号
联系电话	0769-87127960 13790312598

产品详情

可溶性聚四氟乙烯PFA特性：

1、熔融粘结性增强，溶体粘度下降，而性能与聚四氟乙烯相无变化，此种树脂可以直接采用普通热塑性

成型方法

加工成制品。 2、

长期使用温度-80到260度，有卓越的耐化学腐蚀性，对所有化学品都耐腐蚀，摩擦系数在塑胶

中低，还有很好的电性能，其电绝缘性不受温度影响，有塑料王之称. 3、

其耐化学药品性与聚四氟乙烯相似

，比偏氟乙烯好。 4、

其抗蠕变性和压缩强度均比聚四氟乙烯好，拉伸强度高，伸长率可达100-300%。介电性好

，耐辐射性能优异。 5、 无毒害：具有生理惰性可植入人体内。

聚四氟乙烯PFA用途:

1、 适于制作耐腐蚀件，减磨耐磨件、密封件、绝缘件和医疗器械零件。 2、

高温电线、电缆绝缘层，防腐设备

、密封材料、泵阀衬套，和化学容器。 成型性能：

1、 结晶料，吸湿小。可采用通常得热塑性塑料的加工方法加

工成制品。 2、

流动性差，极易分解，分解时产生腐蚀气体。宜严格控制成型温度不要超过475度，模具应加热

至150-200度，浇注系统对料流阻力应小。 3、

半透明粒粒，注塑、挤出成型。成型温度350-400度，475度以上

容易引起变色或发生汽泡。并注意脱模会较困难。4、

因熔融的材料对金属有腐蚀作用，长期生产，模具需要电

镀铬处理。

常温下PFA材料的物理机械性能与聚四氟乙烯树脂十分相似，它可在聚四氟乙烯应用的温度范围内使用

，所以将

PFA树脂和FEP树脂比较，物理机械性能也较接近，但提高温度后两者的差别就较大，PFA材料高温时强

度要比FEP

好。耐应力开裂性能显著优于FEP。如国内某些生产厂家在制造防腐蚀的金属外壳衬里阀时，当加工铁

壳阀座内衬

过程中，为提高生产效率，在选用FEP树脂品级(按熔融指数大小分级)与加工工艺时遇到较大困难，阀座

内衬常出

现开裂现象。而当选用PFA，有时为了降低原料成本，甚至还选用PFA回收料加工金属阀座内衬，仍能取得较好效

果，产品成品率显著提高。PFA材料几乎对所有的化学试剂和溶剂是惰性的，与通常的酸、强碱，氧化还原剂，卤

素或溶剂接触基本无变化，但和其他全氟碳聚合物一样，会与熔融碱金属和元素氟反应。

PFA材料的主链结构赋予其与聚四氟乙烯十分相近的物理机械特性、化学性能和电性能等性能，而全氟烷氧基侧基

增加了链的柔性，改善了聚合物的熔体粘度，使其可用一般加工工艺进行热塑加工。在PFA树脂中共聚单体所占比

例很小，所以它的熔点比FEP(250 ~ 270cC)树脂高，要超过300才熔融。PFA材料具有自熄性，是不燃物质。PFA树

脂的电性能与聚四氟乙烯、FEP树脂相似，可作为优良的高频绝缘材料。PFA树脂挤塑的薄膜无色，基本

上是透明

的，而较厚的薄片是半透明的，耐候性、耐大气老化性好，可在户外长期使用。PFA树脂的摩擦系数是0.236，

PFA材料的摩擦系数是0.08，聚四氟乙烯的摩擦系数接近于0。PFA树脂摩擦系数虽大于FEP和PTFE，但仍可适用于

某些防粘用途。

PFA材料与一般热塑性树脂一样，可以采用模塑、传递模塑、挤塑和注塑等成型工艺，但是它的熔体粘度比其他热

塑性树脂高，所以加工温度高，加工速度慢，并需考虑相应的模具设计。熔融状态的氟树脂对金属有腐蚀性，所

以加工PFA树脂的设备中凡与熔融树脂接触部份均需选用特殊的耐腐蚀合金钢，如Hastelloy

C、Monel400等。PFA

材料熔点为302—308℃，成型温度约为350—410℃

，高可达425℃，不过考虑到PFA树脂的分解会促进对设备

腐蚀，不宜在高温时间下停留过长。：利用PFA树脂的不粘特性用作静电复印机的轴承、脱模涂层及其

他要求润滑

性好的部件；利用其光学性能将PFA薄膜作为太阳能装置包覆材料；利用PFA材料和聚四氟乙烯的热熔粘

结性，将

PFA树脂制成各种焊条以焊接聚四氟乙烯板、管等。

其制品具有氟离子溶出较少的优点，可广泛使用于半导体工业领域，主要有以下几个品种：(1)Teflon

420HP和

920HP 粒料、MFR30，纯度高、薄壁、小制件成型用，注塑、挤塑成型，适用于管材、小部件、管、细

小电线被覆

。(2)Teflon 440HP和940HP

粒料、MFR14，高纯度制品用，挤塑、模塑成型，适用于晶片提篮、接头、管。(3)

Teflon 450HP和950HP

粒料、MFR2，耐应力开裂性好，挤塑、模塑、传递模塑、吹塑成型，适用于防腐蚀内衬制

品、软管、管、膜、热收缩管(护套)、瓶。(4)Teflon 451HP

粒料，MFR2，纯度高，成型品表面平滑性佳，耐应

力开裂性好，挤塑、传递模塑、吹塑成型，适用于耐腐蚀衬里制品、软管、管、膜、热收缩管(护套)、

瓶。