

石家庄焊管设备厂家

产品名称	石家庄焊管设备厂家
公司名称	石家庄中泰制管技术开发有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	石家庄石家庄市中山路322号开元大厦1304
联系电话	86-031185956878/85956858 13722885662

产品详情

1%@@@%产品介绍%@@@%石家庄中泰制管技术有限公司是集开发、生产、销售、服务于一体的高科技企业，公司拥有一批作风严谨，踏实肯干的技术人员。生产线采用流水线作业，工艺精良，配有完善的检测设备。我公司本着高效优质、以人为本、服务优先的原则，不断引进先进的管理模式和高技术人才，使得我公司规模不断扩大，近年来已发展成为中国有相当规模的焊管设备生产制造商。%@@##@%20%@@@%产品属性%@@@%冷、热轧带钢为原料，通过冷弯成型和高频焊接的方法，生产所需求规格的圆管、矩形管。%@@##@%3%@@@%使用方法%@@@%开卷机 剪切对焊机 活套储料 成型机组 高频焊接 去毛刺外 在线补锌装置 水冷却 定径整形 锯切 精矫直 辊道输送 打包入库%@@##@%8%@@@%主要特点%@@@%成型定径机是将不同规格的带钢连续卷成相应的直缝管坯，用高频感应或接触加热，将管坯焊接成直缝钢管。即使是小型设备，也请选择优质设备！因为只有设备优质，才有可能生产优质产品！%@@##@%104%@@@%主要用途%@@@%一、工作前检查各项：检查各转动部分，电器部分是否安全可靠，有无变型、松动和脱落。检查带钢开卷、夹送、飞锯锯片、矫直机、平头机是否完好，螺丝有无松动，防护是否良好。各轧辊、滚轮是否转动灵活，螺丝有无松动。检查脚踏是否平稳，绝缘橡胶有无破损。检查水压、电压是否正常，有无漏水、漏电现象。检查液压站各部工作是否正常，有无漏电、漏油现象，仪表压力是否在规定范围之内%@@##@%7%@@@%注意事项%@@@%成型机的保养检查标准：检查部位：驱动装置，轴承等。检查周期：1/天保养检查内容：驱动装置供油状态，轧辊轴承部位供油状态检查部位：万向节检查周期：2-3提/次保养检查内容：万向节头供脂状态供油脂部位1变速箱内油量；2蜗轮箱内油量；3冷却系统供给状态；4检查油箱的油清洁度，乳化状况，冷却液的清洁度，发臭状况若有异常，检查下列各处，换油。1. 油封有无破损；2. 齿轮有无损坏；3. 管路有无泄露。%@@##@%12%@@@%其他说明%@@@%工作完毕后，给电器值班人员发出停车信号，切断所有电源，关上水阀门，填写交接班记录，清理工作现场。%@@##@%14%@@@%#%@@@%交易说明%@@@%业务北方：谢靓；南方：杨家燕；；张海勇销售副总；网站：%@@##@%#%@@@%