

施耐德伺服驱动器4101故障维修说明

产品名称	施耐德伺服驱动器4101故障维修说明
公司名称	佛山市捷德宝科技有限公司
价格	400.00/件
规格参数	施耐德:Schneider
公司地址	佛山市南海区狮山镇小塘长安路玉兰楼1-2号铺
联系电话	13726603456 13726603456

产品详情

施耐德伺服驱动器维修中伺服系统的注意事项伺服马达维修分为机械、电气和磁场三类维修。机械类维修为轴承，外壳等，这些工作属于简单的维修处理，只要配备简单的拆卸工具就可以胜任，不过拆编码器时候要小心，因为出厂时候编码器有个零位置已经好，如果挪动的话，没有的功力是调不回去的。

电气类维修一般为绕线和处理编码器，绕线可以根据匝数和电流（铜线大小）来进行，并不复杂，处理编码器比较麻烦，如果没有配件，很多进口伺服伺服电机换成其他品牌的如果没有特殊的处理也是。

Schneider伺服电机维修的要领电机修理不论冷、热，都要配合使用套筒轴承入轴。套筒的直径是至关重要的。这是的状态，以确保内圈和外圈的轴承在同一时间内被压。内圈或外圈的力对轴承不利。但是，如果轴承被施加在轴上，套筒应保证轴承内圈被，导致轴承结合框架。

轴承套件上的编应向外，以便于以后检查时更好地识别，但对于里面的一个轴承，必须保证他的一个的方向以满足要求。这方面的内容。在装配之前，必须对部件进行检查。检查阀座的同轴公差和其他位置公差（阀座在装配现场上带有绕组）、端盖、轴承套筒、轴承内、外盖和转子，并符合设计模式。

组装后。对于防爆电动机，也有必要检查表面是否允许伤害。在安装轴承和转子之前，必须对定子腔进行吹吹和清洗。在进行这样进行一个工作的时候我们必须要去保证这个一个整体环境的一个无尘的情况。在转子之前，应先安装一些必须要使用的一个部件。

应将204-1防锈油涂在紧固螺栓的螺纹片和金加工表面。电机修理是一个很大的学问的，这样的一个问题使我们在进行工作的时候我们是需要进行一个简单的检查在进行一个下一个步骤。这样的一个问题对于机器来说也是很大的一个能力的。Schneider伺服电机维修伺服电机烧毁的主要原因

我公司的维修技师为大家分享电机烧毁的主要原因，对本文有疑问的请致电询问。

施耐德伺服电机烧毁的原因

电机的保护不够全面，再加上保护有时不动作，而造成电机烧毁占烧毁电机总数的60%左右。

各化工车间的操作工，不懂得电气基本知识，不知道如何维护、保养电机，而造成电机烧毁占烧毁电机总数的20%左右。

由于电机长期处在环境恶劣、腐蚀性强等因素下运行，得不到改善，而造成电机烧毁占烧毁电机总数的20%左右。

电工素质偏低再加上巡回检查力度不够，而造成电机烧毁占烧毁电机总数的10%左右。

电机大修后质量不过关，而造成电机再次烧毁占烧毁电机总数的5%左右。

Schneider伺服常见报警代码：

2300、2301、3100、3200、3201、3202、3206、3300、4100、4101、4200、4300、4300、4301、4302、4303、4304、4402、4403、4404、5101、5102、5200、5201、5202、5203、5204、5206、5207、5430、5431、5432、5433、5434、5435、5436、5437、5438、5439、543E、543F、5441、5442、5443、5444、5445、5446、5447、5448、5449、544A、544C、544D、544E、544F、5451、5452、5453、5454、5455、5456、5457、5462、

546C、5600、5603、6102、6103、6104、6105、6106、6107、6108、6109、610A、610D、610E、610F、7100、7110、7111、7120、7121、7122、7124、7129、712C、712D、712F、7132、7134、7135、7136、7137、7138、7139、7200、7320、7321、7327、7328、7329、7330、7331、7335、733F、7340、7341、7342、7343、7344、7345、7346、7347、7348、7349、734A、734B、734C、734D、734E、7623、7701、7702、7703、7704、7705、7706、7707、7708、7709、770A、 、 、 、 、 、