

PH125安全壳灌浆泵 核电站注浆泵 灌浆泵/注浆机生产厂家

产品名称	PH125安全壳灌浆泵 核电站注浆泵 灌浆泵/注浆机生产厂家
公司名称	河南欧科姆重工有限公司
价格	167500.00/台
规格参数	规格型号:OKM-PH125 流量:0-14m/h 整机总量:850kg
公司地址	河南省郑州市荥阳市王村镇汝南路与庙王路交叉口向东1000米路南6号（注册地址）
联系电话	15617955169

产品详情

PH125型灌浆泵是活塞式注浆泵，该设备采用22kw电机驱动，灌浆量0~14m/h，液压系统压力20Mpa，满足安全壳缓凝浆和膨胀浆的灌浆施工的需要。其中工作原理分吸入和排出两个过程，当曲柄滑块机构运动时，活塞将在两个死点内作不等速往复运动。当活塞从泵缸左端开始向右端移动时，泵缸内的容积逐渐扩大，压力逐渐降低，形成局部真空，这时排浆阀紧闭，浆桶中的浆液在大气压的作用下，顶开吸浆阀，进入泵缸内，这是吸浆过程。

当活塞行至右端顶点后，再行返回往左移动时，泵缸内浆体受到挤压，压力增高，将吸浆阀挤闭，而推开排浆阀，浆液由此而出，这是排浆过程，活塞来不断地往复运行，浆液就不断地继续排出。活塞往复一次，只有一次吸入和排出的过程，称为单作用往复泵。

单作用往复式灌浆泵主要由活塞、泵缸、吸浆阀、排浆阀、吸浆管、排浆管等组成，工作中依靠活塞(或柱塞)在泵缸内的往复运动来改变工作室内的容积，从而把浆液吸入和排出。

以上就是关于灌浆设备的相关内容介绍，希望通过以上内容能够让大家对灌浆设备有进一步的认识和了解。感谢大家对小编的支持和对灌浆设备的关注。希望可以帮助到大家。