

# 工厂怎么进行设备设备联网管理

产品名称	工厂怎么进行设备设备联网管理
公司名称	厦门邦华电子科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	湖里大道99号同吉大厦东座404-405
联系电话	0592-2226388 13906019847

## 产品详情

智能工厂是企业信息化发展的新阶段，设备联网更是迈向智能工厂的关键一步。以\*有效率的方式取得不同品牌、不同通讯协议设备的状态参数信息，并将数据传送至管理系统进一步分析、实现远程监看控制。福州将设备与生产订单、工序加工相结合，实时反应设备上正在加工的产品，并附加产品上当前的设备参数、实际运行数据，便于后期产品追溯。

设备综合效率是Overall Equipment Effectiveness，简称OEE。每一个生产设备都有自己的理论产能，要实现这一理论产能必须保证没有任何干扰和质量损耗。OEE由三个关键要素组成：OEE=可用率\*表现指数\*质量指数。

通过设备联网捕获设备加工频率，与制造数据上工艺设计的理论加工效率、工厂的工作日历，再结合在线检测一次合格率等数据可得到OEE指标，以帮助企业有效改善及提高现场的生产管理水平。

### 一、设备联网采集管理系统的组成

邦华设备联网采集系统由硬件和软件两部分组成。

硬件部分主要由传感器、采集电气柜、采集设备、电子看板、报告图表打印机三部分构成。

软件部分主要由以下几个部分构成，分别是数控系统采集软件、数据汇总管理系统、条形码扫描系统、生产分析系统、设备用时分析系统及数据库修复系统。

### 二、设备联网采集系统的功能

1、福州设备联网采集管理系统拥有强大的兼容性，操作系统及数据库都有兼容性，系统支持多款数据库，支持中英文，提高自动化采集强度，在数据采集方面占有\*\*的优势。

2、拥有与工单相关的零件生产分析与零部件平均加工时间分析功能，前者分析内容包括零件名、目标量、合格零件数、报废零件数、完成的百分比，后者的分析内容包括零件名称、实际的平均零件加工用时、生产过程的平均零件加工用时、计划的平均零件加工用时、总计加工的零件等。

3、设备使用时具备生产率分析功能、生产用时分析功能、设备状态分布分析功能，设备用时、加工时间、调试时间，生产加工时的设备状态、计划用时、设备状态分布、可随意变换时间等都能够被系统很好地分析及反应出来。

4、设备使用后具有对采集到未按系统要求正确进入数据库的数据修复功能，系统自动显示这些数据的详细内容，并提示需要修改及补充信息，也支持删除数据功能。

### 三、设备联网采集系统的应用效果

1、福州设备联网采集管理系统具有强大的采集功能，数据\*\*可靠，安全可信，稳定性高。

2、系统简洁美观，易操作，易掌握，强大的兼容性降低了操作步骤的繁复，灵活性高，有效派工，均衡负荷，实现车间作业的透明化，提高各部门的反应速度，即时解决问题。

3、合理利用和整合资源，减少浪费，更好地组织人员、设备、物料、生产环节等资源开展生产，达到人、机、料、法、环的协同生产，提高产能。

4、实时自动获取制造车间设备的当前状态及设备生产利用率状况，监控生产现场产量与品质目标的达成，可规范企业的管理流程，企业各部分实现及时的信息交流，做到无纸化生产。

5、设备还可计算停机时间成本及故障时间成本，有效防止设备突发故障给生产制造带来的停滞影响，帮助企业设备管理部门做好各设备预防性维护准备。

### 四、设备联网采集的PLC分类

邦华在数据采集项目中常用见的如下：

1) 西门子PLC的SIMATIC S7-200及SMART系列PLC、SIMATIC S7-300系列PLC、SIMATIC S7-400系列PLC、SIMATIC S7-1200系列PLC；

- 2) 三菱PLC的FX系列PLC、Q系列PLC；
- 3) 欧姆龙PLC的CM系列PLC、CP系列PLC、CJ系列PLC；
- 4) 台达PLC的各系列PLC；
- 5) 信捷PLC的XC系列PLC、XD系列PLC；
- 6) 汇川PLC的H1U系列PLC、H2U系列PLC、H3U系列PLC。

## 五、总结

在制造业发达的北京上海、福州厦门、杭州宁波、重庆成都、南京苏州、深圳东莞、中山佛山等地，AI视觉检测、生产排程系统、ESOP系统、安灯呼叫系统、条码追溯系统、设备管理系统、电子看板系统、仓库管理系统、质量管理系统、售后管理系统越来越多地被广泛应用。