

二级反渗透纯水设备 白酒设备

产品名称	二级反渗透纯水设备 白酒设备
公司名称	四川科华新技术研究院
价格	.00/个
规格参数	种类:白酒设备 功能:过滤 品牌:科府牌
公司地址	中国 四川 成都市 学道街81号中电大厦8楼G座
联系电话	86 028 86666857 18880478088

产品详情

种类	白酒设备	功能	过滤
品牌	科府牌	型号	103
功率	0.5-7.5 (kw)	适用范围	水, 酒、过滤、处理
生产速度	500-100000 (kg/h)	营销	新品

1、原水泵 数量1台

为保证预处理机械过滤器、活性炭过滤器工艺设备进水流量和压力要求：系统进水流量为6m³/h,扬程40m，采用可靠的压力保护措施，确保预处理单元过滤、反冲洗、正洗的工艺参数及运行安全要求。

2、石英砂过滤器

本工艺系统设置一台压力式复合石英砂过滤器,过滤器由304抛光不锈钢罐体,304不锈钢连接管道,手动球阀控制,压力表组成.罐体内设置了进水装置,布水系统,并装填复合石英砂滤料.

石英砂过滤器利用滤料对进水的过滤处理,除去水中的颗粒状杂质,悬浮物杂质,悬浮物,胶体及部分重金属物质,降低出水浊度,使出水的污染指数sdi大幅度降低.同时,该设备具有成本运行费用低,滤料寿命长,过滤效果好,管理运行简便等特点.

3、活性炭过滤器

本工艺系统设置一台压力式活性炭过滤器,过滤器有304抛光不锈钢罐体,304不锈钢连接管道,手动球阀控制,压力表组成.罐体内设置了进水装置,布水系统,并装填活性炭滤料.

活性炭过滤器利用活性炭具有的物理吸附和脱色性能除去水中的有机物,细菌,胶体微生物;吸附氯,氨,溴,碘等非金属物质;吸附银,砷,汞等金属离子,并可有效去除色度和气味.活性炭选用净水级的优质粒状椰壳活性炭.同时,该设备具有成本运行费用低,滤料寿命长,过滤效果好,管理运行简便等特点.

4、软化器

本工艺系统设置一台软水过滤器,过滤器由304抛光不锈钢罐体,304不锈钢连接管道,全自动美国多路阀控制器,盐箱,压力表组成.罐体内设置了树脂滤料层,abc布水设置.

原水通过软水器钠型阳离子交换树脂层,水中的硬度成分 ca^{2+} , mg^{2+} 与树脂中的 na^{+} 离子相交换,从而吸附 ca^{2+} , mg^{2+} 离子使硬水得以软化.经软水器使反渗透装置浓水侧朗格利压指数在大于0.2时,反渗透浓水端,特别是反渗透压力容器中最后一根膜元件的浓水侧出现 $caCO_3$, $mgCO_3$, $CaSO_4$, $MgSO_4$, $baSO_4$, $srSO_4$, sio_2 等化学物质在其浓度积大于平衡溶解常数不产生结晶析出而出现浓水侧结垢的现象,以保证反渗透装置的稳定运行.

当阳离子交换树脂交换到一定程度的时候,交换容量处于饱和,此时需要采用工业再生盐(非碘盐)对树脂进行再生,重新恢复其再生能力.

反渗透主体部分

1、保安过滤器

保安过滤器是防止出现石英砂过滤器或活性炭过滤器非正常运转(如反冲洗后滤层尚未形成或其他人为因素造成)状况时出水处理.

在过滤压力的作用下,通过聚丙烯熔喷滤芯对水中杂质截留,有效去除水中悬浮物质和细小颗粒以满足反渗透装置膜组件对进水要求.

该装置过滤精度(5 μm).滤芯孔径均匀,高通量,截污能力强.耐酸碱,运行费用低等特点,为反渗透装置系统进行水处理的标准配置.

2、反渗透装置由两级组成

2.1高压泵(第一和第二级)

不锈钢立式多级离心高压泵的设置是为了使反渗透装置进水达到一定的压力,以克服渗透压使水分子透过反渗透膜达到离子与水分离的目的.在本套装置中,为了保护高压泵及其它组件,采用了进口的高压保护开关.

2.2反渗透装置(第一和第二级)

反渗透主体设备选用美国海德能公司的高脱盐率,espa2-4040或cpa3-8040复合膜,该膜属节能型低压膜,脱盐率高(单支膜实验数据 $>99.6\%$),操作压力低耐细菌侵蚀性好,适应pH范围广(pH为3_10)的优点.反渗透技术利用逆流渗透原理,能使水中的无机盐去除率达到99%,同时,也能脱除水中的各种有机物.

2.3清洗装置

当设备生产较长时间后,需对膜元件进行药液清洗、除垢,提高膜元件制水质量和延长使用寿命,以利于膜组件的长期稳定运行.

2.4水质指示

原水电导率、产水电导率在线监测仪表,连续检测产品水品质.

2.5压力指示

压力表连续监测反渗透系统进水、排水、产水、膜系统段间压力和压力差，指示设备运行状况。

2.6流量指示

产品水、浓水管线上均设有流量计量装置，以便监视和调节系统运行出水量和系统水回收率，使系统按设计规范进行操作运行。

2.7制水设备管路系统

整个系统的管理系统全部采用304不锈钢连接管路，从而保证了水质满足生产工艺用水的要求。

2.8电气控制系统

该系统自动化程度高。采用可编程控制器plc和7吋彩色触摸屏及其他电气元部件组成控制系统。原水泵与原水池液位装置连锁控制，实现手动启泵和自动运行功态；采取高压保护措施，因误操作或其他设备电气故障造成预处理设备工作压力增高时，原水泵自动停机。

反渗透装置与成品水箱液位装置连锁控制，通过高低液位控制反渗透装置的启停。系统自动运行状态是与原水泵连锁控制，确保预处理和反渗透装置运行的工艺要求。

自系统运行状态时，反渗透装置、原水泵和计量加药泵连锁同步控制，实现反渗透装置进水时阻垢同步投加。