

PFA 日本大金 AP-230 注塑级 酸碱强 透明级 挤出级化学氟塑料高温

产品名称	PFA 日本大金 AP-230 注塑级 酸碱强 透明级 挤出级化学氟塑料高温
公司名称	东莞市昌瑞发塑胶原料有限公司
价格	328.00/公斤
规格参数	日本大金:日本大金 注塑级:注塑级 日本:日本
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶原料市场一期横仓B3号
联系电话	0769-87127960 13790312598

产品详情

PFA英文：perfluoroalkoxycopolymer，聚全氟烷氧基树脂，因为性能与聚四氟乙烯相近，又可以采用热塑性树脂加工方法加工，所以又把它称为可熔性聚四氟乙烯，为半透明结晶性聚合物。

PFA物料性能1.为少量全氟丙基全氟乙烯基醚与聚四氟乙烯的共聚物。熔融粘结性增强，溶体粘度下降，而性能与

聚四氟乙烯相比无变化.此种树脂可以直接采用普通热塑性成型方法加工成制品。2.长期使用温度-80--260度，有卓越的耐化学腐蚀性，对所有化学品都耐腐蚀，摩擦系数在塑料中较

低，还有很好的电性能，其电绝缘性不受温度影响，有塑料王之称。3.其耐化学药品性与聚四氟乙烯相似，比偏氟乙烯好。4.其抗蠕变性和压缩强度均比聚四氟乙烯好，拉伸强度高，伸长率可达100-300%。介电性好，耐辐

射性能优异。阻燃性能非常好。5.无毒害：具有生理惰性,可植入人体内；6.适于制作耐腐蚀件，减磨耐磨件、密封件、绝缘件和医疗器械零件。7.高温电线、电缆绝缘层，防腐设备、密封材料、泵阀衬套,和化学容器。PFA成型性能1.结晶料，吸湿小。可采用通常得热塑性塑料得加工方法加工成制品。

2.流动性差，极易分解，分解时产生腐蚀气体。宜严格控制成型温度不要超过475度，模具应加热至1

50-200度，浇注系统对料流阻力应小。3.半透明粒料，注塑、挤出成型。成型温度350-400度，475度以上容易引起变色或发生气泡。并注意

脱模会较困难。4.因熔融的材料对金属有腐蚀作用,长期生产,模具需要电镀铬处理.

PFA主要特性1.物理性能：摩擦系数低；硬度低，耐磨性差；粘附性差；具有生理惰性，无毒；2.力学性能：机械性能较差，易出现蠕变现象，具有冷流性；耐疲劳性好；拉伸、弯曲、冲击强度低；

一般不用作结构件；3.耐热性能：使用温度-60 -260 ；4.燃烧性能：极限氧指数>95%，自熄性，是不燃物质；5.化学稳定性：的化学稳定性、耐腐蚀性；几乎对所有的化学试剂和溶剂是惰性的；6.电性能：优良的高频绝缘材料，的介电材料；7.耐候性能：耐候性、耐大气老化性好；8.加工性：可采用注塑、挤出、模压加工；但临界剪切速率低，注塑挤出时出料速率和压力要低；