

沙迪克/大金注塑机驱动器一通电就报E09,E10,E11, E12是哪里异常吗

产品名称	沙迪克/大金注塑机驱动器一通电就报E09,E10,E11, E12是哪里异常吗
公司名称	东莞市腾川自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇天众电子市场七楼708B、709B号
联系电话	15889761002 15817673762

产品详情

沙迪克/大金注塑机驱动器一通电就报E09,E10,E11, E12是哪里异常吗？处理方法：检查电源输出的电压是否符合伺服驱动器的要求，可以使用进行检测一下，电源过载或者是过热，当伺服驱动器工作时负载过重或环境稳温度过高时，电源可能会过载或过热，这有可能是造成电源损坏或者是会影响伺服驱动器无法正常工作使用。电机故障是伺服驱动器可能遇到的常见问题之一，也有可能是多种原因引起的，有可能是电机线圈短路，过载，开路，过热，损坏等等原因，还有一种就是编码器故障，编码器问题也是伺服驱动器，伺服电机马达中常见的故障之一，如果是编码器出现问题，就会导致控制器无法获取电机的位置信息，就会造成伺服驱动器不能正常地控制电机运行了。伺服电机常见损坏的原因，通电后电机不能转动，但无异响，也无异味和冒烟，通电后电动机不转有嗡嗡声，电机运行时响声不正常有异响。通讯连不上,数据传输过程受到的干扰会增大有时并不是坏，而是上位机和伺服之间连线不正确，或是有脱落，这是很常见的问题)。电机会运行，但不会按照伺服给的指令工作。*糟糕的是烧坏电机不过可能性很小，除非电机的电源线和编码器的控制线混淆,可能出现电机强烈振动、抖动，甚至啸叫，要看编码器损坏的情况。电机也可能一点也不动，点动操作不了,驱动器出现过流、编码器故障等提示。如果电机不能正常运转，驱动器有实际位置反馈这个参数，可以通过面板看到，用手转动电机轴走一圈，看这个值是不是电机一圈的脉冲数，这个只能大约看下；如果电机还可以运转，但是位置有偏差，可以通过驱动器软件自发指令，看电机是否运行。编码器本身元器件出现故障，导致不能产生和输出正确的波形。这种情况下需更换编码器或维修其内部器件。这种故障出现的几率高，维修中经常遇到，应是优先考虑的因素。

[大金伺服器报E10维修](#) [大金伺服器报E11维修](#)

[大金伺服器报E12维修](#) [大金伺服器E13故障维修](#)

大金伺服器报E14维修 大金伺服器报E15维修

大金伺服器报E16维修 大金伺服器报E17维修

大金伺服器报E21维修 大金伺服器报E27故障维修

大金伺服器报E30维修 大金伺服器报E42维修