磨块原料分级振动筛—大型环保除尘振动筛—多层振动筛

产品名称	磨块原料分级振动筛—大型环保除尘振动筛—多层振动筛
公司名称	新乡市牧野区宏源振动筛分机械有限公司
价格	6700.00/台
规格参数	
公司地址	新乡市宏力大道西段西冀场工业园区
联系电话	89-0373-2677925 15537325132

产品详情

磨块原料分级振动筛—大型环保除尘振动筛—多层振动筛

一流的设计，一流技术，买振动筛机请到宏源振动筛分机械来。24小时服务电话：15537325132
联系人：郝经理 QQ：2450093035 更多设备详情请登陆： http://www.xxhyzdjx.com

产品说明：
DZSF系列 直线振动筛
为双振动电机驱动。当两台振动电机做同步、反向旋转时，其偏心块所产生的激振力在平行于电机轴线的方向相互抵消，在垂直于电机轴的方向叠为一合力，因此筛机的运动轨迹为一直线。两电机轴相对筛面在垂直方向有一倾角，在激振力和物料自重力的合力作用下，物料在筛面上被抛起跳跃或向前作直线运动，从而达到对物料进行筛选和分级的目的。适用于粒度在0.074—5mm，含水量小于7%，无粘性的各种干式粉状或颗粒状物料的筛分。
二、DZSF型不锈钢直线振动筛的工作特点

该产品筛分精度高、处理量东、结构简单、耗能少、噪音低、筛网使用寿命长、密封性好、无粉尘溢散、维修方便、可用于流水线生产中的自动化作业。

三、DZSF型不锈钢直线振动筛的主要适用行业

该产品广泛适用于化工、食品、塑料、医药、冶金、玻璃、建材、粮食、化肥、磨料、陶瓷等行业中干式粉状物料的筛分。

四、DZSF型不锈钢直线振动筛筛分原理

物料从给料机均匀地进入筛分机的进料口，在振动电机的激振下，向出料口方向边跳动边筛分，通过多层筛网筛分出数种产品和不合格的筛上、筛下物，分别从各自的出口排出，流入料仓或盛料筒.
做食品就用304食品级材质卫生不污染有保证！不锈钢直线振动筛基本原理系借电机轴上下端所安装的重锤（不平衡重锤），将电机的旋转运动转变为水平、垂直、倾斜的三次元运动，再把这个运动传达给

筛面。若改变上下部的重锤的相位角可改变原料的行进方向。 振动电机使用环境的要求：
本系列电机满足下列条件时，能连续输出额定激振力。 1、振动加速度：不超过7g（g：重力加速度）
2、环境温度：不超过40°C 3、海拔：不超过1000m 4、电源频率：50Hz 5、电压：380V
6、温升：小于80K（电阻法） 直线振动筛结构以及各部分功能说明
本筛机主要由不锈钢筛箱、筛框、不锈钢筛网、振动电机、电机台座、减振弹簧、支架等组成。
1、筛箱：由数种厚度不同的钢板焊制而成，具有一定的强度和刚度，是筛机的主要组成部分。 2、筛框：由松木或变形量较小的木材制成，主要用来保持筛网平整，达到正常筛分，也可用不锈钢网架代替！
3、筛网：有低碳钢、黄铜、青铜、不锈钢丝等数种筛网。
4、振动电机(使用与维修方法详见振动电机使用说明书)。 5、电机台座：安装振动电机，使用前连接螺钉必须拧紧，特别是新筛机试用前三天、必须反复紧固，以免松动造成事故。
6、减振弹簧：阻止振动传给地面，同时支持筛箱的全部重量，安装时，弹簧必须垂直与地面。 7、支架：由四个支柱和两个槽钢组成，支持着筛箱，安装时支柱必须垂直与地面，两支柱下面的槽钢应相互平行。 直线振动筛安装前的准备 1、检查电机标牌是否与要求相符。
2、用500伏兆欧表测量绝缘电阻，其值应对定子绕组进行干燥处理，烘干温度不能超过120°C。
3、检查电机各紧固件，谨防松动。 4、检查电机表面有无损坏、变形。
5、检查是否转动灵活，若有异常，应排除。 6、检查电源，是否缺相，并空载运行5分钟。 安装与调整
1、电机应紧固在安装面上，安装面必须光滑、平整。 2、电机可水平安装。
3、电机引线采用四芯橡胶电缆YZ-500V，接电源时引出线电缆不允许有急折，并与振动体可靠固定。
4、电机应有可靠的接地，电机内有接地装置，引线端有标志，亦可利用底脚坚固螺栓接地。
5、激振力的调整。