

废机油蒸馏设备 炼油设备多少钱 废机油再利用

产品名称	废机油蒸馏设备 炼油设备多少钱 废机油再利用
公司名称	商丘市恒尔机械设备科技有限公司
价格	38000.00/套
规格参数	
公司地址	商丘市中州路中段
联系电话	86-03702950268 18238709866

产品详情

废机油提炼高清柴油

公司致力于废机油、毛油提炼柴油专业研究，是以分子裂解的形式使各类废油其转化成为0号柴油（或称为与柴油近似燃料油）的一种技术，技术最重要的组件则是一组中高温反应釜、一组催化塔、以及一组常压直冷式冷凝器，使得废油中百分之80~95%的碳氢化合物分离出来；整个操作过程恰与炼油厂原油蒸馏塔的Topping

Process由油蒸汽中分离柴油的制程非常相似，所分离出来的产品其品质与0号柴油亦非常相近。

通过催化剂配方的调配可生产出0#~35#柴油，通过完善的质量保障体系，本公司自行研究成功的专供裂解废机油、毛油的催化剂，所炼制的0#柴油通过了有关部门检测，已达国标，现已配制一套专用催化剂，脱色剂，脱臭剂生产线，形成定型产品，确定了一个最经济的投资规模，以全国城乡废机油扩散密度，测定最低的运营成本，科学的设计出日产1~20吨柴油的最佳建厂规模，其设备全天候生产，封闭式洁净运行，产油快、油质好，该油具有爆发力强、耐燃烧、对发动机无任何副作用等特点。使油转化率到达80~90%，1吨废机油、毛油能产出800-900公斤柴油，和50公斤天然气作为燃料在炉中烧掉或回收，生产无二次污染。

原料来源	生产原料为废机油变压器油车用齿轮油车用废机油 毛油等工业中废弃的大部分废油
投资规模	现以日产量1-20吨计算：炼油反应釜1台，催化塔1个，冷却塔1个，精制罐1-3个，过滤器等备，公司可以为客户特定设计建厂，规模可大可小；投资2-100万均可，办厂时依据自身条件简易生产也可规模化生产，见一生产规模以年产300-6000吨，场地100-1000平方米，工人2-3人为佳

主要技术参数：

型号	规格	钢板厚	电源	功率	直径
立式HE-130A型	1300x3000mm	12mm	220/380v	1.5kw	1300mm

废机油、毛油炼油设备效益分析：

以HE-130A型一天的情况为例：（日处理3.5吨）

序号	原材料	以废机油为例
1	原料费用	3.5吨*4000元/吨=14000元
2	催化剂费用	3.5吨*5元/吨=17.5元
3	人工费	2人*100元/天=200元
4	燃料费	600元
5	水电费	30元
6	其他支出	50元
7	综合成本	14897.5元
8	0#柴油价钱	7000元/吨（当前价）
11	日净利润	$3.5*85%*7000元-14897元=5927元$
12	月净利	5927元*25天/月=148175元

废机油蒸馏设备

[商丘市恒尔机械设备科技有限公司](#)

经过多年的研究，现推出第三代利用[废机油生产柴油](#)

的新技术，专业生产，全国首家，是你发家致富办厂的最佳选择！1.原料来源广：我国每县市区汽车修理厂更换的废机油、齿轮油每年近万吨，但回收率却很低。利用我厂最新研制生产的废机油和废塑料、废轮胎炼出的毛油二次提炼生产柴油设备，前景广阔，资源丰富，若按一个市一个县的原材料资源量计算也是惊人的。又是高利润行业，不存在原料难买或买不到的现象。2.产品利润高：以每吨废机油当地收购价4500元/吨+生产柴油费用800元/吨，合计每吨成本5300元/吨，以现在市场柴油价8000元/吨出售，纯利润每吨最少在2000元以上。

产品好销，常年提供产品销路。3.投资小：本公司生产的各种型号炼油设备日处理废机油1—30吨，从每套3万元——30万元不等。客户可根据自己的资金情况选购。4.技术先进：生产工艺简单，技术易掌握，投资少，原料易得，收效快，是当今投资办厂的最佳选择。(可自带废机油、齿轮油、毛油到厂现场试验，可达到0#柴油标准，机器现场使用。)5.政策支持：利用废机油生产柴油新技术，“利国利民”“变废为宝”国家扶持，环保项目免税，严格区域保护，每县市只设一至二家，确保接产者的经济效益。

中小型毛油二次提炼设备

近年来，

随着石油资源的日

益减少以及对石油污染问题的重视和

保护环境的呼声日益强烈，世界各国大力提倡对废润滑油的回收和净化再

生利用。我公司生产的第三代[环保型废机油炼柴油](#)

设备是国家大力提倡和重点扶持项目、符合可长期持续发展要求的模式。润滑油广泛应用于制造、

。润滑油在各种类型机械上主要起润滑、冷却、防锈、清洁、密封和缓冲等作用。由于灰尘、金属接触发生聚合、缩合、氧化等化学作用，润滑油在使用过程中会逐渐老化变质，其主要表现为润滑油的变质一般只是其中的1%~10%的烃类变质，其余大部分烃类组成仍是润滑油的主要粘度载体。含硫的有机化合物及化学添加剂，这些废油若被丢弃或燃烧，不仅造成能源的极大浪费，而且会造成环境的不断上涨，废润滑油的再生利用受到了世界各国的高度重视。因此，废润滑油的再生利用既可以节约资源，又可以产生经济效益。近年来，世界各发达国家对废润滑油的再生工艺进行了深入的研究，侧重于环境保护，低污染、高收率已成为其发展趋势。该项目成果是能源循环再生专利技术，[恒尔机械](#)利用物质的分子自由程技术、无污染还原技术把废机油还原为基础油、柴油、汽油等高价值资源。缓解石油短缺问题。此项技术以低消耗、无污染、高效率为显著特征的物质循环流动生产过程，是

效益分析：

(1) 以利用废塑料、废轮胎炼制毛油为例：生产85%左右成品柴油的最低转化计成本4600元（环保项目免税），以1吨*85%（出油率）=0.85吨*7500元（现市场价）。

二、现以年产量1000吨计算：炼油裂解炉1台，催化塔1个，冷却塔1个，精制罐1个，工人1-2人，年纯利润在150万元以上。