

西门子PLC模块授权总经销商 6ES7615-7DF10-0AB0 S7-1500 驱动控制器 CPU

产品名称	西门子PLC模块授权总经销商 6ES7615-7DF10-0AB0 S7-1500 驱动控制器 CPU
公司名称	浔之漫智控技术(上海)有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子:全国代理 S7-1500:全新 德国:现货
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层 A区213室
联系电话	15801997124 15801997124

产品详情

西门子系统PLC控制模块授权总代理 6ES7615-7DF10-0AB0 S7-1500 驱动控制器 CPU

6ES7615-7DF10-0AB0

SIMATIC S7-1500，驱动控制器 CPU 1507D TF
带集成化 SINAMICS S120；插口：12 DI，16
DI/DQ，4 DRIVE-CLiQ，3 PROFINET：3 1 1 插口，
1 PROFIBUS，必须 SIMATIC 内存卡

请按照下列标准：从 CPU/接口模块的左边逐渐组装。电源工作电压 L 的浅色系 BaseUnit BU..D0、BU30-MS1 或 BU30-MS3 跟着 CPU/接口模块的后边，或是坐落于每一个电位差队的逐渐部位处。如果采用 CPU 或 IM 155-6（V3.0 或更好版本号），则组装 ET 200SP 后的第一个 BaseUnit 也有可能是形式为 B1 或 D0 的深棕色 BaseUnit。以后，插进 BaseUnit BU..B、BU30-MS2 或 BU30-MS4（带深棕色接线端子盒）。在 BaseUnit 中，可以插相符的 I/O 控制模块 / 电动机启动器。相关 BaseUnit 和 I/O 控制模块 / 电动机启动器的配对组成，请参阅“运用整体规划(页 41)”。服务项目控制模块用以详细 ET 200SP 分布式系统 I/O 全面的组态软件。表明 组装 ET 200SP 分布式系统 I/O 设备时，尽量断掉电源电流。警示 导电率污染物质安全防护 充分考虑环境污染问题，需对这种系统进行维护避免导电率环境污染。因此，可把这些设备安装工程在相关防水等级的控制箱中。降低热负荷安装标准 要减少 ET 200SP 分布式系统 I/O 设备在控制箱里的热负荷，要遵循下列标准：2 个高功耗控制模块与 1 个低能耗控制模块分隔，或花式分隔。混用高功耗模块低能耗控制模块。比如，具备 16 个输出模块功能损耗高过具备 8 个输出出来的控制模块。应首先选择水准安装方式。针对竖直安装方式，顶端插进高功耗控制模块，底端插进接口模块/CPU。

在控制箱下边地区组装含有高功耗模块 ET 200SP 站。

针对双层组态软件，在侧边插进具备高功耗的控制模块，便于设备温度可不受阻拦地上升至顶端。应用含有内部结构偿还的 TC **测量作用时，防止接线端子处空气对流。74 分布式系统 I/O 系统软件系统软件指南, 11/2022, A5E03576855-AM 组装 6.1 基础知识 6.2 软启动器安装标准 应用 ET 200SP 电动机启动器时，请按照下列组装标准：安装方式 电动机启动器可竖直组装，也可以水准组装。安装方式应当与组装滑轨两端对齐。许可的较大自然环境温度范畴与安装方式相关： - *大 60 °

C：水准安装方式 - *大 50 ° C：竖直安装方式 除此之外，还需要考虑到 ET 200SP 元件的电缆载**。

针对竖直安装方式，请于 ET 200SP 站两边应用尾端固定支架“ 8WA1808 ”：组装滑轨应用下列组装滑轨之一： - 35x15 mm DIN 轨，合乎 DIN EN 60715 - 35x7.5 mm DIN 轨，合乎 DIN EN 60715 - SIMATIC S7 组装滑轨 ET 200SP 站电缆载** 载流通常是指根据 ET 200SP

站开关电源系统总线和供电系统系统总线承重的交流电负荷。

依据自然条件和安装方式，一定要考虑风机设备或额外机械设备定位装置。机械设备支撑架

在以下情形下应用机械设备支撑架：应用 15 mm

组装滑轨开展单电机启动器安装中，不容易在设备里将电动机启动器立即安装在该滑轨边上

竖直安装方式在含有 7.5 mm 和 15 mm 组装滑轨中的所有安装方式中合乎造船业规范的使用

设计无影响电动机启动器根据 IEC 60947-4-2 规范对 ET 200SP

站开展无影响操作过程中，必须在第一个电动机启动器以前使

用一个团块控制模块。而电动机启动器的右边，不用插进团块控制模块。一定要注意下列组装标准：

在前面一个模块 SIMATIC ET 200SP 电动机启动器间的规范组装滑轨上，应选用下列团块模块：BU

后盖板 15 mm：6ES7133-6CV15-1AM0（带 BaseUnit 6ES7193-6BP00-0BA0）要把没有使用的 BaseUnit 与

ET 200SP 站一起运作，应为引路 BaseUnit 电源插头接触点（开关电源联接

器、开关电源系统总线射频连接器和侧板系统总线射频连接器）给予盖子。

除此之外盖可避免电源插头接触点沉积尘土。可以将 BU 后盖板做为配件购买。75 组装 6.2

软启动器安装标准 分布式系统 I/O 系统软件系统软件指南, 11/2022, A5E03576855-AM 组装团块控制模块 下图为相关怎样执行相关措施以**抗干扰能力的平面图。 PP 接口模块

电动机启动器 数字量输入控制模块 电动机启动器 数字信号plc模块 服务项目控制模块 团块控制模块 供电系统系统总线后盖板 电动机启动器 留意 保证抗干扰能力 不可以向团块模块

BaseUnit 中添加任何的其他控制模块，否则就会难以保证抗干扰能力。6.3 组装 CPU/接口模块 介绍

CPU/接口模块可以将 ET 200SP 分布式系统 I/O 系统和计算机接口相接，以实现高端自动控制系统与

I/O 模块/电动机启动器间的数据传输。规定 组装滑轨已固定不动。76 分布式系统 I/O 系统软件

系统软件指南, 11/2022, A5E03576855-AM 组装 6.3 组装 CPU/接口模块 需要专用工具 3 至 3.5 mm

螺丝起子（**于安装及清除 BusAdapter） 组装 CPU/接口模块 实际次序，请看视频

(<https://support.automation.siemens.com/WW/view/zh/95886218>) 要组装

CPU/接口模块，按照下列流程实际操作：1. 在使用滑轨上设置 CPU/接口模块。2. 往后转动

CPU/接口模块，直到听见组装滑轨脱扣按键锁住到位的声响。图 6-2 组装 CPU/接口模块

清除 CPU/接口模块 CPU/接口模块已布线并将 BaseUnit 安装于右边。要清除

CPU/接口模块，按照下列流程实际操作：1. 关掉 CPU/接口模块的电源电流。在 CPU/接口模块上，断掉

24 V DC 电源接头。2. 按住第一个 BaseUnit 里的组装滑轨脱扣按键。此外，将

CPU/接口模块向左平移，直到 摆脱控制模块组里的其他控制模块。注：组装滑轨脱扣按键坐落于

CPU/接口模块或 BaseUnit 上边。3. 按住 CPU/接口模块里的组装滑轨脱扣按键的前提下，将

CPU/接口模块旋出组装滑轨。表明不用从 CPU/接口模块上清除 BusAdapter。77 组装 6.3 组装

CPU/接口模块 分布式系统 I/O 系统软件系统软件指南, 11/2022, A5E03576855-AM 6.4 组装 ET 200SP R1

介绍 ET 200SP R1 系统软件可以将 ET 200SP 分布式系统 I/O

系统和计算机接口相接，以实现高端控制板与 I/O 模块/电动机启动器间的数据传输。规定 SIMATIC

系统软件滑轨已下载。需要专用工具 3 至 3.5 mm 螺丝起子（**于安装及清除 BusAdapter） 组装

ET 200SP R1 系统软件 要组装 ET 200SP R1 系统软件，按照下列流程实际操作：1. 将 BaseUnit BU

种类 M0 放在 SIMATIC 系统软件滑轨上。2. 往后转动 BaseUnit BU 种类

M0，直至听见系统软件滑轨释放出来按键传出齿合响声。3. 将 IM 155-6 PN R1 接口模块插进

BaseUnit BU 种类 M0，直至听见锁紧密连接的声响。4. 将 24 V DC 射频连接器插进 2 个接口模块。5.

将 BusAdapter 传送到每一个接口模块。将 BusAdapter 拧到接口模块上。清除 ET 200SP R1 系统软件

要清除 ET 200SP R1 系统软件，按照下列流程实际操作：1. 关掉 ET 200SP R1

全面的电源电流。从2个接口模块上拔下 24 V DC 射频连接器。 2. 按住 BaseUnit BU 种类 M0 里的接口模块释放出来按键。将接口模块从 BaseUnit BU 种类 M0 中拆离。 3. 按住 BaseUnit 里的系统软件滑轨释放出来按键。将 BaseUnit BU 种类 M0 向左平移，直至它与控制模块队的其他部分分离出来。注：系统软件滑轨释放出来按键坐落于 BaseUnit BU 种类 M0 上边。 4. 根据按住 BaseUnit 里的系统软件滑轨释放出来按键，将 BaseUnit BU 种类 M0 旋离系统软件滑轨。表明不用从 IM 155-6 PN R1 接口模块上清除 BusAdapter。