

宁波高氨氮污水处理设备 工业污水处理设备

产品名称	宁波高氨氮污水处理设备 工业污水处理设备
公司名称	上海新德瑞环保科技有限公司
价格	23695.00/套
规格参数	品牌:新得瑞 型号:按需定制 产地:江苏常州
公司地址	上海市奉贤区南桥镇西闸公路566号同地址企业99+
联系电话	15061128111 15061128111

产品详情

1、电絮凝原理

1.1 电絮凝基本原理

电絮凝技术装备结构紧凑，实际操作维修方便，可以从一台设备上进行电解氧化复原、电解法二沉池等环节，便于实现智能化，并且不必须添加一切氧化物或氧化剂，造成环境污染少，加上其加工工艺运行平稳，水质稳定，被人们称为是一种机器设备生产效率高、管理方法简易、实际效果较好、环境友好污水处理技术。

电絮凝技术性原理是阳极氧化在另加电源的作用下，经一系列的侵蚀作用、水解反应、汇聚和电解氧化复原全过程等，产生多种多样甲基络离子、多核甲基络离子以致氢氧化镍，并通过电解法二沉池（吸附架桥、压缩双电层、网捕等）、电解气浮等功效，促使污水中胶态残渣、悬浮物等凝聚沉淀而分离出来。实际如下图1所显示。

1.2 ETIG电絮凝反应釜

20世纪初80时代，电絮凝技术性先是在中国实施，但是因为有很多的技术难题无法**，所以产出量都特别小，只停留在每日多吨到十几吨的水准。

据统计和研究表明，目前国外环保技术国际集团（ETIG）电絮凝反应釜被广泛使用。它与中国生产的电絮凝反应釜对比，具备如下所示优势：

1) 在设计及使用等层面，克服了中国反应釜存在的电极浸蚀、泄露、积垢、产出量小、费用较高、使用寿命短及其没法清除电力的絮凝反应所形成的汽体等诸多问题。

2) ETIG的电絮凝反应釜设计方案,质量稳定,清理不用酸洗钝化,规避了实际操作风险和对环境再度环境污染。

3) ETIG电絮凝系统能够大限度地重复使用已经有设备和工程建筑,且彻底完成了现代化。

4) ETIG的电絮凝反应釜有着对应的专利权,是美国医学环境保护部唯一承认的类似技术性,处在。

2、实验器材和方法

2.1 某选矿厂冶炼厂污水现况

以某选矿厂2018年6月的具体排出状况为例子,系统检测,其污水超标准排出,导致了比较严重的污染及重金属超标资源浪费现象。实际排污状况见表1所显示。

2.2 试验设备与药物

1) 实验关键仪器设备和设备:pH计(Model868, Ori - onResearch.Inc.); ETIG9.6L/min(13.8m³/d)电絮凝处理机器设备;250mL量杯、玻棒、过滤斗、2L塑料杯子、电导率仪、2m³立方米槽、集水箱;原子吸收仪光度计(AA-7000, SHIMADZU)。

2) 实验关键药物:Ca(OH)₂水溶液、稀H₂SO₄、混凝剂等。

2.3 中试试验方式

本实验所采用的ETIG电絮凝法解决冶炼厂污水工艺技术建筑物和设备包含丝网、原蓄水池、电絮凝反应系统软件、除泡池、混凝剂添加系统软件、澄清池、淤泥沉砂池、隔膜压滤机等。实际生产流程简易平面图如下图2所显示。

图2中,丝网是污水站道预备处理设备,用以清除悬浮固体等杂质;因为一般工业废水的消耗量以内转变幅度大,原蓄水池用以平衡污水的处理水体和水**;电絮凝反应系统软件

2.4 重金属超标的检测方式

本试验中选用火焰原子吸收法检验,并把检验结果进行统计、梳理和剖析。

3、中试试验结论和分析

3.1 中试试验系统调试环节

6月2日—6月4为调节环节,记载的污水处理前、后pH值及Pb、Zn、Cd、As浓度值,在其中,全部重金属污染物浓度值需按mg/L计,污泥负荷按%计。通过数据分析能够看见,调节时期的前几天,仅有总镉的建立模型并没有合格。查找原因,有可能是设备的一些主要参数还没调整至佳情况,故6月4日对仪器设备进行调整,调整各项性能指标均合格。与此同时,通过这三天的调节得知,加工过程中电子整流器的电流值好高过18V;原水质采样的电阻率好超过2000 μs/cm;电流不得低于75A。

3.2 连续操作环节

连续操作过程是系统软件正常运转的时期。6月5日—6月16日为仪器设备24h连续操作环节,一样记载的污水处理前、后pH值及Pb、Zn、Cd、As浓度值。通过数据分析能够看见,连续操作环节冶炼厂污水通

过ETIG电絮凝反应系统软件处理之后，各项性能指标都远远低于环保标准，有些甚至实现的污泥负荷，解决效果很好。

3.3 浓度较高的水质采样解决环节

6月17日—6月23日，人为把水质采样中镉、砷含量**，记载的污水处理前、后pH值及Pb、Zn、Cd、As浓度值。却发现，处理过的水质采样总镉、总砷成分合格，且别的指标值都十分梦想，表明ETIG电絮凝反应系统软件针对高镉跟高砷水质采样的处理方法比较可用。