

# 泵吸式红外原理二氧化碳CO2气体报警仪检测仪

产品名称	泵吸式红外原理二氧化碳CO2气体报警仪检测仪
公司名称	北京天和力特科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:天和 型号:K-600 产地:中国
公司地址	北京市昌平区立汤路186甲1号楼6层610
联系电话	13810669419 13810669419

## 产品详情

### 泵吸式红外原理二氧化碳CO2气体报警仪检测仪 天和 K 600

北京天和力特科技有限公司作为一家专业从事气体检测测量仪器研发、生产和销售的科技公司，一直致力于为客户提供高品质的气体检测仪器和专业的气体检测解决方案。在此，我们向广大用户介绍一款由我们公司生产的泵吸式红外原理二氧化碳(CO2)气体报警仪检测仪 天和 K 600。

#### 产品概述

天和 K 600 泵吸式红外原理二氧化碳(CO2)气体报警仪检测仪采用红外线和气体吸附技术，适用于煤矿、化工、地下工程、饮料等行业CO2气体监测。该仪器能够快速准确地检测到CO2浓度，并实现自主报警、自动警告并控制输出信号。兼备中英文显示界面,简单易操作,抗干扰性强，可靠性高，能够满足用户不同领域、不同场合的使用需求。

#### 产品特点

- 高灵敏度、精度高 采用红外线分析技术，能够实现对CO2浓度的快速、准确检测。
- 自主报警、自动警告  
CO2浓度达到设定阈值时，自动报警并控制输出信号，提高了安全性和可靠性。
- 抗干扰性强 技术上能够避免其他气体的干扰，减少了误报和漏检。
- 操作简单、易于维护 具有中英文显示功能，考虑用户使用习惯，操作简单易懂。
- 远程控制 可以通过通信接口实现远程控制和集中监控。

6. 实用性强 天和 K 600 泵吸式红外原理二氧化碳(CO<sub>2</sub>)气体报警仪检测仪所涉及的煤矿、化工、地下工程、饮料等行业在生活和经济运作中扮演着重要的角色，能够满足不同用户的使用需求。

## 产品参数

1. 检测原理 红外分析技术
2. 测量范围 0 5000ppm
3. 分辨率 1 ppm
4. 灵敏度 0.01 ppm
5. 响应时间 30秒
6. 精度  $\pm 2\%$  F.S
7. 重复性误差  $\pm 1\%$
8. 稳定性误差  $\pm 2\%$
9. 工作电压 直流12V
10. 工作电流 80mA
11. 工作温度 20 ~+50
12. 接口 通信接口RS485 , 4 20mA
13. 保护等级 IP65
14. 尺寸 180mm × 100mm × 50mm
15. 重量 0.6kg

## 常见问题

Q1. 该仪器的测量原理是什么

A1. 该仪器采用红外分析技术和气体吸附技术，能够实现对CO<sub>2</sub>浓度的快速、准确检测。

Q2. 该仪器的设计特点有哪些

A2. 该仪器具有高灵敏度、精度高、自主报警、抗干扰性强、操作简单易懂、远程控制等特点。

Q3. 该仪器适用于哪些领域及行业

A3. 该仪器适用于煤矿、化工、地下工程、饮料等行业的CO<sub>2</sub>气体监测。

## 结语

天和 K 600 泵吸式红外原理二氧化碳(CO<sub>2</sub>)气体报警仪检测仪的性能稳定、可靠性高、精度准确，能够满足广大用户不同领域、不同场合的使用需求，极大地提升了气体检测的自动化、安全化、高效化程度，增强了企业安全生产和环保意识，是一款实用性极强的气体检测仪器。如果您对该产品有兴趣或有任何疑问，请与我们联系，我们将会为您提供专业解答和服务。