

# xpe交联发泡炉 博斯特 xpe交联发泡炉

产品名称	xpe交联发泡炉 博斯特 xpe交联发泡炉
公司名称	博斯特智能科技（张家港）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省张家港市后塍街道晨港路93号2#
联系电话	18112699808 18112699808

## 产品详情

### EVA发泡生产线

用途: EVA、PE高倍率发泡，发泡倍率30~45倍。如：运动防护材料、电子产品包装材料等

特点：

- 1、率：采用特殊结构的加热板，热传递面积大，加热快，冷却快，与同类产品相比20%。
- 2、省耗材：型腔钢板经过特殊处理，节约脱模剂。
- 3、能耗低：比传统设备能耗低15%。选配本设备可根据用户需要设计PLC全自动控制，xpe交联发泡炉，按生产工艺要求输入水、汽工作时间，xpe交联发泡炉批发，自动完成一个工作周期。

### CUMA-PU聚氨酯保温板连续生产线

工作原理：聚氨酯泡沫塑料A、B原液经浇注机计量泵以一定比例参数，xpe交联发泡炉报价，压力输送进入混合头，江苏xpe交联发泡炉，混合后均匀浇注在夹芯板底层面材上，同时和上层面材一起送入到层压输送机，在层压输送机上下链板间发泡固化成型。

板材厚度取决于层压链板的间隙，发泡倍率和板材重量决定于配方；固化成型后的夹芯板材在生产线上经两侧修边机修边后，被自动跟踪切断机按需要切成一定长度的所需产品，包装入库。

## XPE交联发泡生产线的具体加工流程

一、步制取所需母粒：根据制品要求确定制粒配方 分别把PE与助剂按制粒配方比例称重 按工艺要求的投料顺序和混炼时间在密炼机里进行密炼混合 把混炼好的料团放入造粒机的料斗，按要求的挤出工艺参数和工艺流程挤出 风冷模面切粒、两级旋风筒冷却 振动筛筛选和进一步冷却 进入储料筒 称重 打包 贴标签 入库。常用母粒的种类大致分为交联母粒、发泡母粒、填充母粒、阻燃母粒、导电母粒、色母粒等。

二、步制取所需母片：根据制品要求确定母片生产配方 把PE与所需母粒按制片配方比例称重 放入搅拌机定时搅拌混合 按要求的挤出工艺参数和工艺流程塑化挤出 三辊压光 冷却切边 牵引 收卷 称重 包装 贴标签 入库。

三、步加热发泡：根据生产要求选择母片 按发泡工艺要求设定各相关参数和工艺流程 母片先经过发泡炉预热段进行交联，然后经过发泡段进行发泡 冷却定型 纠偏 切边 牵引 除静电 定尺收卷

。

### xpe交联发泡炉报价-博斯特-

xpe交联发泡炉由博斯特智能科技（张家港）有限公司提供。博斯特智能科技（张家港）有限公司是江苏苏州,造粒机的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在博斯特领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创博斯特更加美好的未来。