

# 西藏西门子授权一级代理商 PLC

产品名称	西藏西门子授权一级代理商 PLC
公司名称	上海颢勇自动化设备有限公司
价格	800.00/台
规格参数	
公司地址	上海市金山区枫泾镇环东一路65弄11号(枫泾经济小区)
联系电话	15862716317 15862716317

## 产品详情

上海颢勇自动化设备有限公司

??

???S7-300????????S7-300????????????????PLC???S7-200?S7-200CN?S7-200Smart?S7-300?S  
7-400?S7-1200??S7-1500????????????????????????????????DP????? ?? cp5611??????S7-300PLC??  
? ?????? ???S7-200LC??? ???S7-400C??? ??????????

?????????? ?????? ??????????? ???PLC??????PLC??????SIEMENS????????????????????  
??SIEMENS?????PLC?????LOGO?S7-200?S7-1200?S7-300?

S7-400?? ???S7??PLC????????????????????????????????????\*????????S7??PLC????????PLC??S7-200?????

??????PLC??S7-300????\*??PLC??S7-400???

????????? ?????????????/?? ET 200SP ???

/O ???

??????/? AI Energy Meter ST???????????????????????????? ET 200SP ??? I/O ?????????????????????????

AI Energy Meter ST? ? ????????????????????? ??

AI Energy Meter ST?? UL1-UL3 ????????????????????? ?

???????????????????? ???“ON”??

????????????????????????????????

要读取 CPU 的 I&M 数据，请使用 “ Get\_IM\_Data ” 指令的下列块参数： LADDR：在块参数 “ L ADDR ” 处输入该模块的硬件 ID。 IM\_TYPE：在块参数 “ IM\_TYPE 处输入 I&M 数据号（例如， “ 0 ” 表示 I&M0 数据）。 DATA：用于存储读取的 I&M 数据的区域（例如，在全数据块中）。将 I&M0 数据存储在数据类型 “ IM0\_Data ” 区域中。该示例说明如何读取 ET 200SP CPU 的 I&M0 数据。要读取不同模块的 I&M0 数据，只需在参数 LADDR 上使用模块的硬件 ID。  
解决方案 要读取 CPU 的 I&M0 数据，请按以下步骤操作：1. 创建全数据块以存储 I&M0 数据。2. 在该全数据块中，创建一个数据类型为 “ IM0\_Data ” 的结构。此时，可为该结构任意名称（ “ imData ” ）。在 “ 团队式工程组态 ” 中，不同工程组态系统中的多个用户可同时执行一个项目，并访问同一个 ET 200SP CPU。多个用户可以相互独立地同时编辑主项目中的不同部分。可能的话，在组态装载至 CPU 期间其他编辑人员做的更改将显示在同步对话框中并自动同步。某些在线功能也可以同时从共享 CPU 上的多个工程组态系统执行，例如：监视 CPU 上的块 修改 CPU 上的块  
跟踪功能有关 “ 团队式工程组态 ” 主题的详细信息，请参见 STEP 7 在线帮助电机起动器的固件\*  
新可通过以下几种方式，\*新电机起动器的固件版本：通过 PROFINET IO/PROFIBUS DP 进行在线\*新（使用 STEP 7） 通过集成的 Web 服务器（适用于 CPU 以及集中式和分布式 I/O 模块）通过 TIA Portal： – ET 200SP 电机起动器可使用 SIMATIC STEP 7 V13 SP1 + HSP 及以上版本 – SIMATIC STEP 7 V14 及\*高版本通过 SIMATIC 存储卡使用 SIMATIC STEP 7 V5.5 SP4 及\*高版本 故障安全电机起动器可使用 TIA Portal V14 SP1 + HSP 或\*高版本。说明 故障安全电机起动器的固件\*新必需在单独 ET 200SP 系统中进行。\*新时，在该系统中仅插入待\*新的故障安全电机起动器。安装固件\*新 警告 存在不允许系统状态的风险  
在安装固件\*新时，CPU 将切换为 STOP 模式或接口模块发生 “ 站故障 ”。CPU STOP 模式或者站故障，会对在线过程或机器的运行造成影响。过程或机器的意外操作都可能导致或严重的人身伤害和/或材料损坏。请确保在安装固件\*新之前，CPU/接口模块未执行任何活动过程。读取并输入 I&M 数据 I&M 数据 标识和维护数据（I&M 数据）是保存在模块上的信息。该数据为：只读（I 数据）或可读/可写（M 数据）标识数据（I&M0）：有关模块制造商的只读信息。一些标识数据也印刷在模块的外壳上，如，订货号和序列号。维护数据（I&M1、2、3）：特定于设备的信息，例如，安装位置。在组态过程中将创建维护数据并将其下载到模块中。ET 200SP 分布式 I/O 系统的有模块都支持标识数据（I&M0 到 I&M3）。I&M 标识数据在以下操作中为您提供支持：检查设备组态 查找设备中的硬件更改 纠正设备中的错误可使用 I&M 标识数据在线明确识别模块。读取 I&M 数据的方式 通过用户程序 通过 STEP 7 或 HMI 设备 通过 CPU 的 Web 服务器通过用户

程序读取 I&M 数据 可通过以下方式在用户程序中读取模块的 I&M 数据：使用 RDREC 指令有关通过 PROFINET IO/PROFIBUS DP 访问的分布式模块的记录结构，请参见“ I&M 数据的记录结构 (页 250) ”一章。使用 Get\_IM\_Data 指令测试功能 简介 可以测试用户程序在 CPU 中的流程。监视变量的信号状态和值，并为变量预分配数值，以便可以仿真特定情况下的程序流程。说明 使用测试功能 使用测试功能可能会影响程序执行时间，从而导致控制器的循环时间和响应时间稍有延长（几毫秒）。要求 在线连接到相关的 CPU。CPU 中有一个可执行程序。测试方式 通过程序状态进行测试 使用断点进行测试 通过表进行测试 使用强制表进行测试 通过 PLC 变量表进行测试 通过数据块编辑器进行测试 通过 LED 指示灯闪烁进行测试 通过跟踪功能进行测试