

禹州GEfanuc数控加工中心伺服驱动器维修，显示屏维修一站式6s服务中心

产品名称	禹州GEfanuc数控加工中心伺服驱动器维修，显示屏维修一站式6s服务中心
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

1501 polyax

(L系列产品专

用)

没有使用

1502 G0lpfg G1 G0 降速查验0 : G1 G0 移动方位旋转时，没有进行降速查验。

1 : G1 G0 移动方位旋转时，开展降速查验。

0 / 1

1503 G1lpfg G1 G1 降速查验0 : G1 G1 移动方位旋转时，没有进行降速查验。

1 : G1 G1 移动方位旋转时，开展降速查验。

0 / 1

1505 ckref2 第2 起点回到检

查转换

考虑在手动式第2 起点回到时，在指定地点开展检查，是通

过主轴定位进行数据信号开展，或是第2 起点回到自锁互锁数据信号开展。

0：主轴定位进行

1：第2 起点回到自锁互锁数据信号

0 / 1

1506 F1_FM 没有使用

1507 F1_K 没有使用

1510 DOOR_H 门自锁互锁 轴终止

时间压缩转换

当减少门开了后的轴时间延迟的情况下进行设置。

0：轴时间延迟和以往同样。

1：减少轴时间延迟。

（注）根据通过子程序信号键入门自锁互锁 数据信号时，轴终止

时长和以往同样。

0 / 1

1511 DOORPm 按系统软件区别门互

锁 用数据信号键入

机器设备1

设置按系统软件区别门自锁互锁 数据信号输入固定不动设备编号（X??）。

机器设备可设为X01 ~ XFF。

除此之外，“000”设置失效。

当不能使用门自锁互锁 固定设备编号时，设为“100”。

主要参数：#1154 pdoor 门自锁互锁 系统软件区别

000 ~ 100（16 进制）

1512 DOORPs 按系统软件区别门互

锁 用数据信号键入

机器设备2

设置按系统软件区别门自锁互锁 数据信号输入固定不动设备编号 (X??)。

(与#1155 设置同样数值。)

主要参数：#1154 pdoor 门自锁互锁 系统软件区别

000 ~ 100 (16 进制)

1513 stapM 同时期攻丝

选择以

M 编码

根据本主要参数预设值的功能编码，挑选同时期攻丝方式。M 功

能可以从攻丝命令以前，在同一每节内进行命令。仅当#1272

ext08/bit1 (M 作用同时期攻丝循环系统合理) 为“1”时合理。

(注) 千万不要应用M00、01、02、30、98、99。

0 ~ 99999999

1514 expLinax 没有使用

1515 expRotax 没有使用