

殡仪馆火化机尾气净化处理系统

产品名称	殡仪馆火化机尾气净化处理系统
公司名称	北京天成正博环保工程设备有限公司
价格	1.00/1
规格参数	
公司地址	朝阳区西大望路63号
联系电话	010-59602328 15811332359

产品详情

我公司研发制造的火化炉尾气净化处理设备，集除酸、杀菌、除尘等为一体，在烟气处理中采用高效处理工艺，烟气通过冷热交换器、除酸设备、活性炭吸附、布袋除尘器等装置再排出，可以达到国际欧三排放标准。同时，系统配置了PLC触摸屏自动控制装置，可自动调整风量、负压，充分保证烟气的停留时间，使尾气得到充分净化。整套设备实现了烟气处理的“安定化、减量化、环保”，可极大地净化尾气，优化环境。设计依据《中华人民共和国环境保护法》（1989年12月26日）？

《中华人民共和国固体废物环境污染防治法》（1996年4月1日）《建筑设计防火规范》（GBJ16—87）？

《小型焚烧炉技术条件》（JB/T 10192 - 2000）《大气污染物综合排放标准》？（GB16297—1996）

《燃油式火化机大气污染物排放限值》GB13801-2009 其它相关的国家标准和行业标准规范等，当以上标准和文件被修订时，应使用其最新版本。产品特点及性能:

该设备是根据殡葬垃圾、花圈、衣物、随葬品等各类祭奠物特有的焚烧物烟气所研制而成

1、设备质优价廉、占地面积小、设计精良、有多炉口的焚烧设备，可短时集中处理大量的祭奠物品烟气

2、操作简单、维护方便 3、节约能源、安全可靠；

4、价格低廉、运营寿命长、尾气排放符合国家标准；火化机尾气处理设备设计基准

1、火化机尾气处理设备的适合的处理物：火化机排放出的污染烟气

2、火化机尾气处理设备热值：混合热值约3500kcal/kg以下

3、火化机尾气处理设备的炉本体型式：立式圆筒型 4、火化机尾气处理设备的点火方式：自动点火

5、火化机尾气处理设备的手动出灰，手动投料

6、火化机尾气处理设备的辅助燃料：柴油(低位热值10495kcal/kg)

7、火化机尾气处理设备的炉内压力：采用负压设计，不逆火，-3~-10mmH₂O柱 火化机尾气处理设备

将污染烟气送入一次燃烧室，由点火温控燃烧机点火燃烧，根据燃烧三T（温度、时间、涡流）原则，在一次燃烧室内充分氧化、热解、燃烧，燃烧后产生的烟气进入二次燃烧室再次经高温焚化，使之燃烧更完全。而后，烟气进入冷热交换器，对其进行冷降温，后由除尘器除尘，由烟囱达标排放至大气中。