

金属常温发黑液

产品名称	金属常温发黑液
公司名称	长沙军工民用产品科技有限公司
价格	38.00/公斤
规格参数	
公司地址	湖南省长沙市桐梓坡西路229号麓谷国际工业园A6栋607
联系电话	0731-82281261 15874216546

产品详情

金属常温发黑液是因其高效、节能、低污染部分取代了高温发黑。经过20年的生产实践及不断地改善，我所研制的HH902钢铁**常温发黑剂**以其产品质量优于行业内同类产品，受到广大用户的一致好评。然而，常温发黑工艺美中不足的是发黑膜与基底结合力差，难以与高温发黑（兰）膜相提并论，因此，也正因为发黑膜结合力的问题限制了常温发黑工艺的进一步普及、推广。我所研究人员经多年的技术攻关，在HH902的基础上，成功研发出第二代常温发黑剂HH902- B及配套工艺，解决了钢铁常温发黑结合力的问题，发黑膜结合力与高温发黑膜结合力可以媲美。

2. 金属常温发黑液的产品特性

(1) 膜层结合力非常强，代产品发黑膜结合力与高温发黑膜结合力可以媲美；

(2) 不增加设备，在HH902常温发黑工艺的基础上直接操作，具备常温、高效、节能、生产灵活、保护环境的所有特点；

(3) 适应性强，可用于各种钢号产品。

3. 金属常温发黑液的技术指标

(1) 理化指标：

本品外观为蓝绿色透明液体，不燃不爆、不挥发、不腐蚀、运输安全，长期贮存化学性能稳定。比重：1.10 ± 0.01 pH值：2 ~ 2.5 发黑量：1公斤浓缩液可发黑钢铁表面8 ~ 10M²。

(2) 外观和耐蚀性:

符合GB/T15519-2002化学转化膜-钢铁黑色氧化膜(国家标准)、WJ535 - 82 (兵器工业标准)和DIN50938 (德国标准)。经机电部电镀产品质量监督检测中心检测结果为：

a. 3%CuSO₄ · 5H₂O点滴，30秒符合标准；

b. 20%醋酸点滴：10分钟符合标准；

c. 5%草酸点滴：8分钟符合标准。

(3) 耐磨性：

用NOS - ISO壹型磨耗试验机，测试结果远远优于Q/OJS0001 - 1995标准。

4. 金属常温发黑液的使用方法

(1) 典型工艺流程：

加温除油 水冲洗 HQ-301除锈活化 HH902IIA水洗 HH902IIA漂洗 HH902-II常温发黑漂洗 浸HH932脱水防锈油

前处理如采用超声波除油除锈、电化学除油除锈效果更好，成本更低。

(2) 工艺规范：

详见本所专用文件：“HH902常温发黑剂配套工艺”，与产品供应同时提供。

5. 金属常温发黑液及配套产品

HQ-301 常温发黑酸洗活化添加剂，按酸洗活化液总量的2%添加；

HH902- A 常温发黑预处理剂，按水洗液的0.3-0.5%添加；

HH902- B 钢铁常温发黑剂，浓缩，加4~6倍水使用；

HH932脱水防锈油，直接使用，脱水时间5分钟以上。