

农业制造设备伺服驱动器维修，安川伺服驱动器一杠故障当天修好绍兴维修站

产品名称	农业制造设备伺服驱动器维修，安川伺服驱动器一杠故障当天修好绍兴维修站
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

项目内容设置范畴（企业）

1272

（PR）

ext08

(bit0)

蒂状生产加工姿势切

换

0：过去规格型号

在H的特定内进行蒂状加工制作转换。

蒂状生产加工 ON 后的带动方向为Z方位。

1“拓展规格型号

仅当铸轧样子逐渐每节到*初挪动每节的确定为

X、Z2轴时，开展蒂状生产加工。

蒂状生产加工 ON 后的带动方向为X 方位。

0 / 1

ext08

(bit1)

M 作用同时期

攻丝

循环系统合理

转换 M 作用同时期攻丝循环系统是不是起效。

0：失效

1：合理

0 / 1

ext08

(bit3)

宏启用

作用转换

考虑在启用各每节（G66.1）命令时，在嵌入时是不是将自变量转让给程序段。

0：即便有嵌入，也迁移变量。

1：当嵌入不相同，不迁移变量。（过去规格型号）

0 / 1

ext08

(bit4)

攻丝循环系统挑选开展攻丝周而复始的挑选。

0：缩小攻丝循环系统

1：浅孔攻丝循环系统

0 / 1

ext08

(bit5)

浅孔攻丝循环系统倍

率挑选

挑选针对浅孔攻丝循环系统里的同时期攻丝，拉拔姿势后的倍数是
否起效。

0：失效

1：合理。

0 / 1

ext08

(bit6)

端口倒角角R命令

文件格式转换

拓展角端口倒圆角/角R 的指令格式。

0：指令格式I（过去文件格式）

以带分号的指令（,C及,R）传出命令。

1：指令格式

除指令格式I外，也可以通过并没有分号地址开展命令。

角端口倒圆角：I/K或G，角R：R

0 / 1

ext08

(bit7)

固定循环中宏插

入后校准部位选

择

挑选固定循环里的宏插进的校准总体目标。

0 :