

PA663426料注塑温度(杜邦3426颗粒)

产品名称	PA663426料注塑温度(杜邦3426颗粒)
公司名称	东莞市中源塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:杜邦 型号:3426 性能:耐热阻隔树脂
公司地址	东莞市樟木头镇樟罗社区先威路76号塑金塑胶商业中心11号商业
联系电话	15118326922 15118326922

产品详情

PA663426料注塑温度(杜邦3426颗粒)

供应PA66 3426 美国杜邦 汽车油杯料 耐热阻隔树脂

供应PA66 ST801 美国杜邦 ST811杰出的耐冲击性，耐寒，耐高温，增韧级

供应PA66 ST801A 美国杜邦 超韧级，防紫外线

供应PA66 103HSL 美国杜邦 热稳定级 耐高温

供应PA66 103FHS 美国杜邦 热稳定级

PA663426料注塑温度(杜邦3426颗粒)

作为一种**的耐热阻隔树脂，杜邦3426颗粒在注塑领域中有着广泛的应用。在使用这种材料进行注塑时，正确的温度控制是关键，它将直接影响产品的质量和性能。本文将从注塑温度的角度，对PA663426料注塑的具体情况进行介绍，并提供一些有用的小技巧和经验。

一、杜邦3426颗粒产品介绍

杜邦3426颗粒是PA663426料中的一种，属于一种高效的耐热阻隔树脂。由于其材料本身的优异性能以及杜邦公司的卓越品质保证，该颗粒产品得到了广泛的应用和认可，尤其是在高温、高压、高要求的领域中，诸如电器电子、汽车工业、医疗器械等。

二、PA663426料注塑的温度控制

在使用杜邦3426颗粒进行注塑时，正确的温度控制是至关重要的。合适的温度将直接影响产品的质量和性能，过高或过低的温度都会使产品出现不同程度的缺陷和不良。因此，在注塑过程中，应根据材料的特性和所需的产品质量，合理地设置以下三个基本注塑温度。

1.加料段温度

加料段温度是指加料器的温度，包括加料斗、加料管道、螺杆等，主要是将材料发热和覆盖气体排除。对于杜邦3426颗粒而言，通常设定的加料段温度为270 290 。

2.保压段温度

保压段温度是指射出料筒和模具之间保持压力的时间，主要是使材料充分熔化而不产生空洞和气泡。对于杜邦3426颗粒而言，通常设定的保压段温度为280 300 。

3.冷却段温度

冷却段温度是指在产品射出完毕后，保持模具和料筒之间压力的时间。对于杜邦3426颗粒而言，通常设定的冷却段温度为40 50 。

总体来说，杜邦3426颗粒的注塑温度应该是 270 290 (加料段温度)、280 300 (保压段温度)、40 50 (冷却段温度)。

三、注塑小技巧和经验

1.杜邦3426颗粒的注塑过程中，应尽量避免过高或过低的温度，以免影响质量和性能。同时，运用合适的注塑机和辅助设备，如冷却水、风扇等，能更好地控制温度。

2.杜邦3426颗粒中含有玻璃纤维，使用时应选择合适的模具和尺寸，避免材料热熔和变形等问题。

3.杜邦3426颗粒具有优异的耐热性和耐燃性，同时颗粒表面光滑，不会产生刮损或摩擦等问题。因此，适用于注塑制造高要求的产品，如电器外壳、汽车零部件和医疗器械等。

问答

1、PA663426料适用于哪些领域

答 杜邦3426颗粒适用于高温、高压、高要求的领域，如电器电子、汽车工业、医疗器械等。

2、注塑温度过高或过低会产生什么问题

答 注塑温度过高或过低会使产品出现不同程度的缺陷和不良，如气泡、开裂、色差等。

3、杜邦3426颗粒中的玻璃纤维有什么作用

答 杜邦3426颗粒中的玻璃纤维能够增强材料的强度和刚度，提高其耐热耐磨性。

PA663426料注塑温度(杜邦3426颗粒)