

直流	ZF2	60	1.1	1.1×3		30	5	20
	ZF3	90	1.1	1.1×5		50	10	20
	ZF4	180	1.1	1.1×7		50	10	20

注：(1) U_e ：额定工作电压（伏）、 I_e ：额定工作电流（安）、 I_R ：额定发热电流（安）、 U ：试验电压（伏）、 I ：试验电流（安）、 P_e ：额定控制容量（伏安）、 $I_e=I' e/U_e$ L_r 、 \cos ：产流功率因数、 L/R ：直流时间常数（毫秒）。控制器的电寿命：表2

控制器类别	等级代号	P_e (伏安)	接通				接通			
			U/U_e	I/I_e	\cos	L/R	U/U_e	I/I_e	\cos	L/R
交流控制器	JF2	300	1	10	0.2		1	1	0.25	
	JF3	1000	1	16	0.15		1	1	0.20	
直流控制器	ZF2	60	1	3		30	1	1		150
	ZF3	90	1	5		50	1	1		200
	ZF4	180	1	7		50	1	1		200

控制器的操作频率为1200次/时

2.根据被控制线路的不同要求，可按不同的关合表制成控制器，其典型触头关合见表3

结构概述

1、本系列控制器为了满足生产需要其操纵机构(1)制成手柄式和手轮式2种形式。一般用于手柄式则为卧式安装，并且其手把可以垂直于手柄或者与手柄为一条轴线进行工作，手轮式则适用于立式安装，基架是同端盖2与底架5通过支柱(4)与上下两条支柱用螺钉连结成一体，从而接触组(7)可以固定于左右两支柱(4)上。凸轮转轴(8)是由凸轮片叠积而形成，定位棘轮(11)装入轴之尾部，其轴向紧固是依靠手柄端固定螺栓与尾端之垫圈(13)、弓形板(12)及螺栓实现的。定位机构是同悬架(6)与弹簧支持件(9)和两个弹簧(14)组成的。滚子10通过塑料套安装在弹簧支持件(9)上与棘轮作相对滚动。基架可安装于底座(5)上，以罩(3)复盖之构成保护式2、控制器的结构详见图1
1、操纵机构2、端盖子3、罩4、支柱5、底座6、悬架7、接触组8、凸轮转轴9、弹簧支持件10、滚子11、棘轮12弓形板13、垫圈14、弹簧

安装、使用与维护 2、控制器外形及安装尺寸见图2，图3及表4。

(1) 安装时必须将控制器牢固的装在墙壁或托架上，在控制器的底座上各有两个方向的引线。

(2) 控制器应定期检查，每周不应少于一次，并须遵守下列要求。

I：在磨擦部分应经常保持有一薄层的润滑剂（可采用工业凡士林）。

II：触头的工作表面应无很大的溶斑，烧熔的地主可用细锉力细微修理，不允许采有砂纸。

III：所有螺纹连接必须紧固，特别是触头之联结部位。

IV：必须定期清除控制器中之灰尘和泥土，可用压缩空气或干布擦抹。 V：损坏的零件应及时更换易损坏

图2 及图3系LK16系列非调整式主令控制器外形图 表4

控制回路数	尺寸		
	A		B
12	190		70
6	136		