

ktj15交流凸轮控制器

产品名称	ktj15交流凸轮控制器
公司名称	苏州新广济工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市金阊区新元路2号10#楼
联系电话	086-051265582559 18915541689

产品详情

用途

KTJ15系列交流凸轮控制器（以下简称控制器）适用于交流50HZ，电压380伏以下的电力线路中，用于改变三相异步电动机定子电路的接法或转子电路的电阻值，来直接控制电动机的起动、调速、制动或换向。

分类及型号含义

1、分类：按操作方式分：a、水平转动操作；b、立式往复操作。2、型号含义：

技术数据

- 手柄操作力：不大于40N。
- 最多控制档位：左右各六档。
- 最多控制回路数：15个。
- 控制器的辅助触头组的电气性能符合主令控制器的技术指标。
- 32A控制器可直接控制15千瓦及以下绕线式电动机。
- 63A控制器可直接控制30千瓦及以下绕线式电动机。
- 机械寿命不低于300万次。
- 凸轮控制器主电路的通断能力符合AC2使用类别；辅助电路的通断能力应符合AC-11使用类别，其具体数如表1。表1

使用类别	额定工作电流	接通条件			分断条件			通断次数	间隔时间 (S)	通电时间 (S)	
		I (A)	U (V)	COS	I (A)	U (V)	COS			接通	分断
AC2	32	128	418	0.65	128	418	0.65	25	5~10	0.05	
	63	252			252						0.5

AC-11	2.6	28.6	418	0.7	28.6	418	0.7	50	5~10	0.5
-------	-----	------	-----	-----	------	-----	-----	----	------	-----

凸轮控制器主电路的电寿命应符合AC2使用类别,辅助电路的电寿命应符合AC-11使用类别,其具体数值如表2.表2

使用类别	额定工作电流(A)	接通条件			分断条件			通断次数(万次)
		I(A)	U(V)	COS	I(A)	Ur(V)	COS	
AC2	32	80	380	0.65	32	152	0.65	3 × 105
	63	157.5			63			
AC-11	2.6	26	380	0.7	26	380	0.4	6 × 105

表1、表2中有关参数允差范围：电流：±0.05%电压：（包括恢复电压）±5% 功率因数：±0.05

外形及安装尺寸（1）控制器的外形及安装尺寸见图、图2；

（2）触头元件的接线螺钉，辅助电路为M5、主电路为M6。图1

KTJ15-63/32型凸轮控制器安装和外形尺寸 图2 KTJ15-63/32L型凸轮控制器安装和外形尺寸

正常工作条件 1、周围空气温度（1）周围最高空气温度不超过+40 。

（2）周围空气温度下限不低于-5 。（3）24小时内的平均值，不超过+35 。

注：在用于-10 或-25 时，用户应于订货时注明。2、海拔高度 安装地点的海拔高度，不超过2000米。

3、大气条件 大气的相对湿度，在周围最高温度为+40 是不超过50%，在较低温度下可以有较高的相对湿度；在最湿月的月平均温度为25 时，其平均最大相对湿度为90%，并考虑到因温度变化发生的产品

表面上的凝露。4、污染等级 污染等级为3级 5、安装类别 安装类别分III类

注：凡超出上述条件使用时，应由供需双方作为特殊定货协议解决。

结构概述 KTJ15系列交流凸轮控制器，防护等级为IP10，采用立式安装。 凸轮控制器分三部分

：操纵机构部分、凸轮和触头系统部分和壳体部分。其操纵手柄，为避免由于起重机震动和意外碰撞使操纵机构误动作，该手柄带有零位自锁装置。操作时，只需将手柄压下，零位自锁装置打开，便可操作

。机构传动部分装箱体上部，立式操作手柄是经伞齿轮传动凸轮轴。水平操纵手柄则是直接传动凸轮轴，使触头组按规定程序分合。控制器的凸轮轴均为立式安装。传动部分各支点均用滚动轴承，以减小摩擦力。定位棘轮是由3毫米厚钢板冲压而成的，并经过适当热处理而获得良好的耐磨性。棘轮上冲有六个定位孔。定位螺钉装入位置不同的孔内，即可决定操纵手柄的档位数。在左右各六档范围内。档位数可任意选择。定位棘轮弹簧力是可以调整

的，这样就可以根据具体情况，在分档清楚的前提下，调整棘轮弹簧力使手柄操纵在许可的范围内。

凸轮为黑色酚醛注射料，其结构为插入式。这样不仅保证了装配位置准确，而且如欲变换触头分合程序时，可以方便地取下任意凸轮，不必将整台产品大拆大卸。

触头组结构均为转动式双断点。32A与63A触头组安装尺寸相同，安装支板通用。 机座采用压铸铝件，面板采用钢板拉伸成型，机座和面板用4个支柱联成一体，具有重量轻、刚度好的特点。前后外罩均

能方便的拆下，以供安装、配线和维修之用。

使用及维修 (1) 凸轮控制器应用安装螺钉固定。对立式手柄应将手柄杆插入操纵轮孔中用力下推，定拉锁便能自动锁住，然后即可操作。

(2) 按照电器原理图的要求，分别逐档操作控制器，观察触头的分合是否与接线图中触头分合程序相符，如有不符，应予以调整或更换凸轮片。

(3) 在通电前必须检查电动机和电阻器有关电气系统的接线是否正确，接地是否可靠。

(4) 通电后应按相应凸轮控制器细心检查电动机运行情况，若有异常，应立即切断电源，待查明原因后方可继续通电。

(5) 控制器应按以下要求经常检查维修；

- a、所有螺钉联接部分必须紧固，特别是触头接线螺钉；
- b、摩擦部分应经常保持一定的润滑；
- c、触头工作表面应无明显的熔斑，烧熔的部位用细锉刀精心修理，不允许使用砂纸打磨。
- d、损坏的零件要及时更换。