

## : 内齿圈高频淬火机\_内齿圈热处理设备

产品名称	: 内齿圈高频淬火机_内齿圈热处理设备
公司名称	郑州国韵电子有限公司
价格	58000.00/套
规格参数	
公司地址	河南郑州市高新技术开发区银屏路9号
联系电话	0371-60991929 13676966912

## 产品详情

郑州国韵——国

内领先高频淬火机、高频加热设备生

产制造的高新技术企业，根据内齿圈淬火

加热方式的特殊性，为满足加热工艺要求，进行感应加热时在感应器上镶装导磁体，能减少磁力线的逸散，集中能量精确加热工件表面，大大提高了感应器的加热效率，可以通过调节功率来实现温度调节，我公司根据客户提出的工艺要求优选出性能价格高，价格优的方案。用最低的成本生产出更高质量的产品，我们节能高频机，高频钎焊机，超音频加热机，砼泵管内壁淬火设备等广泛应用在焊接、淬火、透热领域。节能、优质环保，操作方便，具有最简单高效的让您的工作更具价值。

近年来，感应加热设备

行业飞速猛进的发展，不仅

实现了行业高度的增长，也扩大了应用的宽度，内齿圈淬火就是其中一种，现在高频淬火机

已经成为内齿圈热处理厂家必不可少的设备，以其节能高效的优势立足于广大热处理厂家，为客户最大程度上创造价值，实现双利双赢。内齿圈淬火加热现场，高频淬火机

可对其在几秒钟内快速淬火，工作效率大大提高。

内齿圈高频淬火

，是将感应器置于内孔里面，恰好违反了高频淬火加热原理，所以感应器制作及淬火工艺操作难度较大。感应器制作必须要带有扇形导磁体，通过导磁体来改变高频电场方向，达到迅速升温。

内孔淬火类型：1、小内孔淬火，糊导磁粉 2、大内孔淬火，卡导磁体 3、长内孔淬火

内齿圈高频淬火

采用我公司高频淬火机，我公司是专业生产IG

BT器件节能高频淬火机，中频机，高频感应加热设备，车刀焊接机，  
超音频机床导轨淬火设备  
厂家，20多年技术、经验的积累，保证产品最优可靠性，确保用户无后顾之忧。

内齿圈淬火设备的特色：

- 1、体积小安装操作简便；性能优越、稳定且使用安全，该设备高集成化、模块化、效率高、性能稳定、安全可靠；
- 2、环保性能好，无噪音、粉尘、污水等污染；
- 3、无电网污染。本设备采用国际先进的PWM控制，占功比调功。进网侧不用电抗器，不用前级调功可控硅。对电网和其他设备影响甚微；
- 4、强大的技术支持及售后服务，为您的生产使用保驾护航。

内齿圈淬火设备的主要技术参数：

设备型号	WH- -120型	重量：主机（电控柜）	85KG
输入功率	120KW	重量：分机（输出变压器）	95KG
振荡频率	10-30KHz	淬硬层深度	2-4mm可控
体积：主机	650x480x1440mm	淬火硬度	以HT-250为例可达到HRC48-52
体积：分机	500x800x580mm	设备标准配置包括	主控柜、输出变压器、感应器三付、远控开关、产品说明书、合格证

作产品就是作良心是我们的基础理念，不断创新加上严谨细节化的工艺管理，是产品质量的可靠保证。

内齿圈淬火设备的质量保证措施包括：

- 1、精心设计，部件标准化生产，严格调试。
- 2、元器件选择国际国内著名品牌，主要配套件由定点厂家生产。

3、严格的工艺质量检测，公司提出“质量：企业的良心和品德”的总体要求。生产、管理、工艺、质检各部门对产品质量层层把关，加强工序间的检查，严格出厂的检验，确保产品的质量。

**内齿圈淬火设备的服务承诺：**

- 1、对产品质量长期跟踪服务。
- 2、对产品进行技术指导、设备的安装和调试。
- 3、对操作人员进行技术培训。
- 4、对产品执行三包政策，一年内免费维修，长期提供技术服务和备件。

联系人：张明国

联系方式：0371-60991929 13676966912

QQ：648469895 传真：0371-67980525

公司主网站：<http://www.zzguoyun.com>

内齿圈高频淬火设备[视频中心](http://www.zzguoyun.com/product/list_10_1.html)：[http://www.zzguoyun.com/product/list\\_10\\_1.html](http://www.zzguoyun.com/product/list_10_1.html)

高频淬火网站：<http://www.zzgpjrsb.com>